

LMCG 1

Smar do sprzęgieł siatkowych i sprzęgieł zębatych

LMCG 1 jest smarem plastycznym na bazie oleju mineralnego z zagęszczaczem polietylenowym, który wykorzystuje także technologię zagęszczania kompleksem litu. Smar ma specjalny skład pozwalający na prawidłowe funkcjonowanie pod działaniem wysokich sił odśrodkowych i wysokich momentów w sprzęgłach siatkowych i zębatych (podatnych) nawet, gdy występują wysokie obciążenia udarowe, niewspółosiowość i drgania.

- Doskonała odporność na wydzielanie oleju
- Praca przy wysokich prędkościach i przyspieszeniach
- Doskonałe smarowanie przy wysokim momencie
- Bardzo dobre własności antykorozyjne
- Przewyższa wymagania AGMA Typ CG-1 i AGMA Typ CG-2



Zastosowania

- Sprzęgła siatkowe i zębate
- Podatne sprzęgła siatkowe i zębate do wysokich obciążeń

LGLS 0

Smar do podwozi do niskich temperatur

LGLS 0 to półtłusty smar do podwozi, opracowany z myślą o stosowaniu w systemach smarowania pracujących w niskich i umiarkowanych temperaturach. W połączeniu z olejem bazowym o wysokiej lepkości, zawarty w nim bezwodny zagęszczacz wapniowy zapewnia doskonałą odporność na wmywanie wodą i niezawodne przyleganie do powierzchni oraz skutecznie przeciwdziałają zużyciu.

- Doskonała tłoczność w niskich i umiarkowanych temperaturach
- Nadzwyczaj skuteczna ochrona przed korozją i odporność na wmywanie wodą
- Znakomite przeciwdziałanie zużyciu
- Niezawodne przyleganie do powierzchni



Dane techniczne

Oznaczenie	LMCG 1/(wielkość opakowania)	LGLS 0/(wielkość opakowania)
Kod DIN 51825	G0G1G-0	KP0G-40
Klasa konsystencji wg NLGI	1	0
Zagęszczacz	Polietylenowy	Bezwodny wapniowy
Kolor	Brązowy	Czerwony
Typ oleju bazowego	Mineralny	Olej mineralny i polimery
Zakres temperatury pracy	0 do 120 °C (32 do 248 °F)	-40 do +100 °C (-40 do +212 °F)
Temperatura kroplenia IP 396	210 °C (410 °F)	>120 °C (>248 °F)
Lepkość oleju bazowego		
40 °C, mm ² /s	761	1 370
100 °C, mm ² /s	44	96
Penetracja DIN ISO 2137		
60 nacisków, 10 ⁻¹ mm	310-340	355-385
Ochrona przed korozją		
SKF Emcor standardowy ISO 11007	0-0	0-0
Ciśnienie przepływu w temp. -40 °C	-	<1 400 mbar
Działanie w warunkach podwyższonych nacisków (EP)		
Zużycie powierzchni DIN 51350/5, 1 400 N, mm	0,5 maks.	-
Metoda badania za pomocą 4 kul, obciążenie zgrzewania DIN 51350/4	3 200 N ¹⁾	3 200 N
Dostępne opakowania	Tubka 35 g, zasobnik 420 ml, 2, 18, 50 kg	18 kg, 180 kg

¹⁾ Wartość typowa