

LGWM 2

Smar łożyskowy SKF na wysokie obciążenia, do szerokiego zakresu temperatur

LGWM 2 jest smarem plastycznym na bazie oleju syntetyczno-mineralnego z nowoczesnym zagęszczaczem w postaci kompleksu sulfonianu wapnia. Smar jest odpowiedni do aplikacji pracujących pod działaniem wysokich obciążeń i w warunkach, gdzie występuje wilgoć oraz zmienne temperatury.

- Doskonała ochrona przed korozją
- Doskonała stabilność mechaniczna
- Doskonała zdolność smarowania w warunkach wysokiego obciążenia
- Dobra ochrona przed powstawaniem fałszywych odcisków Brinella
- Dobra tłoczność w niskich temperaturach

Typowe zastosowania:

- Wały główne w turbinach wiatrowych
- Ciężkie pojazdy robocze terenowe
- Urządzenia narażone na śnieg
- Aplikacje morskie
- Aplikacje z łożyskami barytkowymi wzdłużnymi



Dane techniczne

| Oznaczenie | LGWM 2/(wielkość opakowania) | |
|---|------------------------------------|--|
| Kod DIN 51825 | KP2G-40 | Wydzielanie oleju DIN 51817, 7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, % 3 maks. |
| Klasa konsystencji wg NLGI | 1-2 | Właściwości smarne R2F, test B pracy w temp. 120 °C Zaliczony w 140 °C (285 °F) R2F, Test w komorze niskich temperatur (+20 °C) Zaliczony R2F, Test w komorze niskich temperatur (-30 °C) Zaliczony |
| Zagęszczacz | Kompleks sulfonianu wapnia | Korozja miedzi DIN 51811 2 maks. w temp. 100 °C (210 °F) |
| Kolor | Żółty | Trwałość smaru w łożysku tocznym Test ROF Trwałość L ₅₀ przy 10 000 obr/min, godz. 1 824 ¹⁾ w temp. 110 °C (230 °F) |
| Typ oleju bazowego | Syntetyczny PAO / Mineralny | Działanie w warunkach podwyższonych nacisków (EP) Zużycie powierzchni DIN 51350/5, 1 400 N, mm 1,5 maks. ¹⁾ Metoda badania za pomocą 4 kul, obciążenie zgrzewania DIN 51350/4, N 4 000 min. ¹⁾ |
| Zakres temperatury pracy | -40 do +110 °C (-40 do +230 °F) | Korozja czarna Test ASTM D4170 FAFNIR w temp. +25 °C, mg 5,2 ¹⁾ Test ASTM D4170 FAFNIR w temp. -20 °C, mg 1,1 ¹⁾ |
| Temperatura kroplenia DIN ISO 2176 | >300 °C (>570 °F) | Dostępne opakowania Zasobnik 420 ml 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR |
| Lepkość oleju bazowego 40 °C, mm ² /s 80 100 °C, mm ² /s 8,6 | | |
| Penetracja DIN ISO 2137 60 nacisków, 10 ⁻¹ mm 280-310 100 000 nacisków, 10 ⁻¹ mm +30 maks. | | |
| Stabilność mechaniczna Odporność na ugniatanie, 50 godzin w temp. 80 °C, 10 ⁻¹ mm +50 maks. | | |
| Ochrona przed korozją Emcor: – standardowy ISO 11007 0-0 – test wymywania wodą 0-0 – test słonej wody (100% woda morska) 0-0 ¹⁾ | | |
| Odporność na działanie wody DIN 51807/1, 3 godz. w temp. 90 °C 1 maks. | | |

¹⁾ Wartość typowa