

## LGWA 2

Smar łożyskowy SKF na wysokie obciążenia, na skrajnie wysokie naciski (EP), do szerokiego zakresu temperatury pracy

LGWA 2 jest najwyższej jakości smarem plastycznym na bazie oleju mineralnego z zagęszczaczem w postaci mydła kompleksu litu, zdolnym do przenoszenia podwyższonych nacisków (EP). LGWA 2 jest zalecany do szerokiej gamy aplikacji przemysłowych i motoryzacyjnych, gdzie obciążenia lub temperatury przekraczają zakres możliwości smarów ogólnego przeznaczenia.

- Doskonałe smarowanie przy chwilowych wzrostach temperatury do 220 °C (430 °F)
- Ochrona łożysk kół samochodowych pracujących w wyjątkowo trudnych warunkach
- Efektywne smarowanie w warunkach dużej wilgotności
- Dobre własności antykorozyjne i odporność na działanie wody
- Doskonałe smarowanie w warunkach wysokich obciążeń i niskich prędkości obrotowych

Typowe zastosowania:

- Łożyska kół samochodów osobowych, ciężarówek i przyczep
- Pralki
- Wentylatory i silniki elektryczne



Dane techniczne			
Oznaczenie	LGWA 2/(wielkość opakowania)		
Kod DIN 51825	KP2N-30	Odporność na działanie wody	
Klasa konsystencji wg NLGI	2	DIN 51 807/1,	
Zagęszczacz	Kompleks litu	3 godz. w temp. 90 °C	1 maks.
Kolor	Bursztynowy	Wydzielanie oleju	
Typ oleju bazowego	Mineralny	DIN 51 817,	
Zakres temperatury pracy	-30 do +140 °C (-20 do +285 °F)	7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, %	1-5
Temperatura kroplenia DIN ISO 2176	>250 °C (>480 °F)	Właściwości smarne	
Lepkość oleju bazowego		R2F,	
40 °C, mm²/s	185	test B pracy w temp. 120 °C	Zaliczony w temp. 100 °C (210 °F)
100 °C, mm²/s	15	Korozyja miedzi	
Penetracja DIN ISO 2137		DIN 51 811	2 maks. w temp. 100 °C (210 °F)
60 nacisków, 10 <sup>-1</sup> mm	265-295	Działanie w warunkach	
100 000 nacisków, 10 <sup>-1</sup> mm	+50 maks. (325 maks.)	podwyższonych nacisków (EP)	
Stabilność mechaniczna		Zużycie powierzchni DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1,6 maks.
Odporność na ugniatanie,		Metoda badania za pomocą 4 kul, obciążenie	
50 godzin w temp. 80 °C, 10 <sup>-1</sup> mm	+50 maks.	zgrzewania DIN 51350/4, N	2 600 min.
V2F test	'M'	Dostępne opakowania	
Ochrona przed korozją		Tubki 35, 200 g	
Emcor: – standardowy ISO 11007	0-0	Zasobnik 420 ml	
– test wymywania wodą	0-0 1)	1, 5, 18, 50, 180 kg	
		SKF SYSTEM 24	
		(LAGD/TLSD), TLMR	

1) Wartość typowa