

LGHB 2

Smar łożyskowy SKF na wysokie obciążenia, do pracy w wysokich temperaturach, o wysokiej lepkości

LGHB 2 to smar plastyczny o wysokiej lepkości, który zgodnie z najnowszą technologią, został zagęszczony kompleksem mydła sulfonianu wapnia. Jego formuła została opracowana z myślą o zastosowaniach wymagających odporności na ekstremalne obciążenia, oraz wysokie temperatury. Jest to smar odpowiedni do szerokiego zakresu różnych aplikacji, zwłaszcza w przemyśle cementowym, wydobywczym i hutniczym.

Smar ten nie zawiera specjalnych dodatków, a jego odporność na skrajnie wysokie obciążenia wynika z odpowiedniej struktury mydła.

- Doskonała obciążalność, odporność na utlenianie i własności antykorozyjne, nawet przy wniknięciu dużych ilości wody do łożyska
- Wytrzymuje chwilowy wzrost temperatury do 200 °C (390 °F)

Typowe zastosowania:

- Łożyska ślizgowe przegubowe typu stal po stali
- Maszyny papiernicze
- Przesiewacze wibracyjne do asfaltu
- Maszyny do ciągłego odlewania stali
- Uszczelnione łożyska baryłkowe pracujące w temperaturach do 150 °C (300 °F)
- Łożyska walców roboczych w przemyśle hutniczym
- Krążki masztu w wózkach widłowych



Dane techniczne

Oznaczenie	LGHB 2/(wielkość opakowania)		
Kod DIN 51825	KP2N-20	Odporność na działanie wody	
Klasa konsystencji wg NLGI	2	DIN 51807/1,	
Zagęszczacz	Kompleks sulfonianu wapnia	3 godz. w temp. 90 °C	1 maks.
Kolor	Brązowy	Wydzielanie oleju	
Typ oleju bazowego	Mineralny	DIN 51817,	
Zakres temperatury pracy	-20 do +150 °C (-5 do +300 °F)	7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, %	1-3 at 60 °C (140 °F)
Temperatura kroplenia DIN ISO 2176	>220 °C (>430 °F)	Właściwości smarne	
Lepkość oleju bazowego		R2F, test B pracy w temp. 120 °C	Zaliczony w temp. 140 °C (285 °F)
40 °C, mm ² /s	400-450	Korozyja miedzi	
100 °C, mm ² /s	26,5	DIN 51811	2 maks. w temp. 150 °C (300 °F)
Penetracja DIN ISO 2137		Trwałość smaru w łożysku tocznym	
60 nacisków, 10 ⁻¹ mm	265-295	Test R0F	
100 000 nacisków, 10 ⁻¹ mm	-20 do +50 (325 maks.)	Trwałość L ₅₀ przy 10 000 obr/min, godz.	>1 000 w temp. 130 °C (265 °F)
Stabilność mechaniczna		Działanie w warunkach podwyższonych nacisków (EP)	
Odporność na ugniatanie,	Zmiana -20 do +50	Zużycie powierzchni DIN 51350/5, 1 400 N, mm	0,86 ¹⁾
72 godziny w temp. 100 °C, 10 ⁻¹ mm		Metoda badania za pomocą 4 kul,	
Test V2F	'M'	obciążenie zgrzewania DIN 51350/4, N	4 000 min.
Ochrona przed korozją		Korozyja cierna	
Emcor: - standardowy ISO 11007	0-0	ASTM D4170 (mg)	0 ¹⁾
- test mycia wodą	0-0	Dostępne opakowania	
- test słonej wody (100% woda morską)	0-0 ¹⁾	Zasobnik 420 ml	
		5, 18, 50, 180 kg	
		SKF SYSTEM 24	
		(LAGD/TLSD), TLMR	

¹⁾ Wartość typowa