

## LGGB 2

## Smar łożyskowy SKF ulegający biodegradacji

LGGB 2 jest podatnym na rozkład biologiczny smarem plastycznym, o małej toksyczności, na bazie oleju syntetycznego estrowego, z zagęszczaczem litowo-wapniowym. Jego specjalny skład czyni go szczególnie odpowiednim do aplikacji, gdzie istotne jest, aby nie dopuścić do skażenia środowiska.

- Zgodność z obowiązującymi przepisami w zakresie toksyczności i biodegradacji
- Dobra praca w łożyskach ślizgowych przegubowych typu stal po stali, w łożyskach kulkowych i wałeczkowych
- Dobra praca podczas rozruchu w niskich temperaturach
- Dobre właściwości ochrony przed korozją
- Odpowiedni do pracy przy średnich i wysokich obciążeniach

### Typowe zastosowania:

- Sprzęt rolniczy i używany w gospodarce leśnej
- Maszyny budowlane i urządzenia do przenoszenia mas ziemnych
- Sprzęt górniczy i przenośniki
- Uzdatnianie wody i nawadnianie
- Śluzy, zapory, mosty
- Złożone mechanizmy, łożyska oczkowe



### Dane techniczne

Oznaczenie	LGGB 2/(wielkość opakowania)		
Kod DIN 51825	KPE2K-40	Odporność na działanie wody DIN 51807/1, 3 godz. w temp. 90 °C	0 maks.
Klasa konsystencji wg NLGI	2	Wydzielanie oleju DIN 51817, 7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, %	0,8-3
Zagęszczacz	Litowo-wapniowy	Właściwości smarne R2F, test B pracy w temp. 120 °C	Zaliczony w temp. 100 °C (210 °F) <sup>1)</sup>
Kolor	Kremowobiały	Trwałość smaru w łożysku tocznym Test R0F, trwałość L <sub>50</sub> przy 10000 obr/min, godz.	>300 at 120 °C (250 °F)
Typ oleju bazowego	Syntetyczny estrowy	Działanie w warunkach podwyższonych nacisków (EP) Zużycie powierzchni DIN 51350/5, 1 400 N, mm Metoda badania za pomocą 4 kul, obciążenie zgrzewania DIN 51350/4, N	1,8 maks. 2 600 min.
Zakres temperatury pracy	-40 do +90 °C (-40 do +195 °F)	Dostępne opakowania	Zasobnik 420 ml 5,18,180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD)
Temperatura kroplenia DIN ISO 2176	>170 °C (>340 °F)	Czas magazynowania	2 lata
Lepkość oleju bazowego 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	110		
100 °C, mm <sup>2</sup> /s	13		
Penetracja DIN ISO 2137 60 nacisków, 10 <sup>-1</sup> mm	265-295		
100 000 nacisków, 10 <sup>-1</sup> mm	+50 maks. (325 maks.)		
Stabilność mechaniczna Odporność na ugniatanie, 50 godzin w temp. 80 °C, 10 <sup>-1</sup> mm	+70 maks. (350 maks.)		
Ochrona przed korozją Emcor: –standardowy ISO 11007	0-0		

<sup>1)</sup> Wartość typowa