

Środki smarne SKF do przemysłu spożywczego

LGFP 2

Uniwersalny smar do przemysłu spożywczego

LGFP 2 jest czystym, nietoksycznym smarem łożyskowym, na bazie oleju wazelinowego medycznego z zagęszczaczem w postaci mydła kompleksu glinu.

- Wysoka odporność na działanie wody
- Wysoka trwałość smaru
- Doskonałe własności antykorozyjne
- Neutralna wartość pH
- Ma dopuszczenie NSF H1 oraz certyfikaty „halal” i „kosher”

Typowe zastosowania:

- Łożyska kaset do wielopaków
- Zawijarki
- Łożyska przenośników
- Maszyny do butelkowania



Informacje dotyczące zamawiania

Wielkość opakowania	LGFP 2	Wielkość opakowania	LGFP 2
Zasobnik 420 ml	LGFP 2/0.4	SKF SYSTEM 24 / LAGD 125 ml	LAGD 125/FP2
Kanister 1 kg	LGFP 2/1	SKF SYSTEM 24 / TLSD 125 ml	TLSD 125/FP2
Kanister 18 kg	LGFP 2/18	SKF SYSTEM 24 / TLSD 250 ml	TLSD 250/FP2
Kanister 180 kg	LGFP 2/180	TLMR 120 ml	LGFP 2/MR120
SKF SYSTEM 24 / LAGD 60 ml	LAGD 60/FP2	TLMR 380 ml	LGFP 2/MR380

Dane techniczne

Oznaczenie	LGFP 2/(wielkość opakowania)		
Klasa konsystencji wg NLGI	2	Ochrona przed korozją	
Kod DIN 51825	K2G-20	Emcor: – standardowy ISO 11007	0-0 ¹⁾
Kolor	Przezroczysty	Odporność na działanie wody	
Zagęszczacz	Kompleks glinu	DIN 51807/1,3 godz. w temp. 90 °C	1 maks.
Typ oleju bazowego	Olej wazelinowy medyczny	Wydzielanie oleju	
Zakres temperatury pracy	-20 do +110 °C (-5 do +230 °F)	DIN 51817,	
Temperatura kroplenia DIN ISO 2176	>250 °C (>480 °F)	7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, %	1-5
Lepkość oleju bazowego		Trwałość smaru w łożysku tocznym	
40 °C, mm ² /s	150	Test ROF	
100 °C, mm ² /s	15,3	Trwałość L ₅₀ przy 10 000 obr/min, godz.	1 000 w temp. 110 °C (230 °F) ¹⁾
Penetracja DIN ISO 2137		Działanie w warunkach podwyższonych nacisków (EP)	
60 nacisków, 10 ⁻¹ mm	265-295	Metoda badania za pomocą 4 kul,	
100 000 nacisków, 10 ⁻¹ mm	+30 maks.	obciążenie zgrzewania DIN 51350/4, N	1 100 min.
		Czas magazynowania	2 lata
		Numer rejestracyjny NSF	128004

¹⁾ Wartość typowa