

LGET 2

Smar łożyskowy SKF do pracy w ekstremalnie wysokich temperaturach, do bardzo ciężkich warunków roboczych

LGET 2 jest smarem plastycznym na bazie oleju syntetycznego fluorowego, z zagęszczaczem politetrafluoroetylenowym (PTFE). Jest szczególnie odpowiedni do aplikacji pracujących w ekstremalnie wysokich temperaturach, wynoszących od 200 °C (390 °F) do 260 °C (500 °F).

- Wysoka trwałość w środowiskach agresywnych, takich jak miejsca, gdzie występuje gazowy tlen lub heksan o bardzo dużej czystości
- Doskonała odporność na utlenianie
- Dobra odporność na korozję
- Bardzo dobra odporność na działanie wody i pary wodnej

Typowe zastosowania:

- Sprzęt piekarniczy (piece)
- Koła wózków piecowych
- Wałki wprowadzające w kopiarkach
- Maszyny do wypiekania wafli
- Suszarki materiałów włókienniczych
- Rolki do rozciągania folii
- Silniki elektryczne pracujące w bardzo wysokich temperaturach
- Wentylatory awaryjne / gorących gazów
- Pompy próżniowe



Ważna uwaga:

LGET 2 jest smarem fluorowym i nie jest kompatybilny z innymi smarami plastycznymi, olejami i środkami zabezpieczającymi (oprócz LGET 2). Dlatego konieczne jest dokładne oczyszczenie łożysk i systemów przed nałożeniem nowego smaru.



Dane techniczne

| Oznaczenie | LGET 2/(wielkość opakowania) | | |
|--|------------------------------------|---|---|
| Kod DIN 51825 | KFK2U-40 | | |
| Klasa konsystencji wg NLGI | 2 | Odporność na działanie wody DIN 51807/1, 3 godz. w temp. 90 °C | 0 maks. |
| Zagęszczacz | PTFE | Wydzielanie oleju DIN 51817, 7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, % | 13 maks. 30 godz. w temp. 200 °C (390 °F) |
| Kolor | Kremowobiały | Korozja miedzi DIN 51811 | 1 maks. w temp. 150 °C (300 °F) |
| Typ oleju bazowego | Syntetyczny (polieter fluorowy) | Trwałość smaru w łożysku tocznym Test ROF Trwałość L ₅₀ przy 10 000 obr/min, godz. | >1000 ¹⁾ , w temp. 220 °C (428 °F) |
| Zakres temperatury pracy | -40 do +260 °C (-40 do +500 °F) | Działanie w warunkach podwyższonych nacisków (EP) Metoda badania za pomocą 4 kul, obciążenie zgrzewania DIN 51350/4, N | 8 000 min. |
| Temperatura kroplenia DIN ISO 2176 | >300 °C (>570 °F) | Dostępne opakowania | Strzykawka 50 g (25 ml) 1 kg |
| Lepkość oleju bazowego 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s | 400 38 | | |
| Penetracja DIN ISO 2137 60 nacisków, 10 ⁻¹ mm | 265-295 | | |
| Stabilność mechaniczna Odporność na ugniatanie, 50 godzin w temp. 80 °C, 10 ⁻¹ mm | ±30 maks. 130 °C (265 °F) | | |
| Ochrona przed korozją Emcor: – standardowy ISO 11007 | 1-1 maks. | | |

¹⁾ Wartość typowa