

LGEP 2

Smar łożyskowy SKF na wysokie obciążenia, na skrajnie wysokie naciski (EP)

LGEP 2 jest smarem plastycznym na bazie oleju mineralnego z zagęszczaczem w postaci mydła litowego z dodatkami EP (do przenoszenia podwyższonych nacisków). Smar ten zapewnia dobre smarowanie w ogólnych zastosowaniach narażonych na ciężkie warunki pracy i drgania.

- Doskonała stabilność mechaniczna
- Bardzo dobre własności antykorozyjne
- Doskonała praca w warunkach podwyższonych nacisków

Typowe zastosowania:

- Maszyny papiernicze
- Kruszarki szczękowe
- Wrota zapór
- Łożyska walców roboczych w przemyśle hutniczym
- Maszyny ciężkie, przesiewacze wibracyjne
- Koła dźwigów, krążki linowe
- Łożyska wieńcowe



Dane techniczne

Oznaczenie	LGEP 2/(wielkość opakowania)	
Kod DIN 51825	KP2G-20	
Klasa konsystencji wg NLGI	2	
Zagęszczacz	Litowy	
Kolor	Jasnobrązowy	
Typ oleju bazowego	Mineralny	
Zakres temperatury pracy	-20 do +110 °C (-5 do +230 °F)	
Temperatura kroplenia DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)	
Lepkość oleju bazowego:		
40 °C, mm ² /s	200	
100 °C, mm ² /s	16	
Penetracja DIN ISO 2137		
60 nacisków, 10 ⁻¹ mm	265-295	
100 000 nacisków, 10 ⁻¹ mm	+50 maks. (325 maks.)	
Stabilność mechaniczna:		
Odporność na ugniatanie,		
50 godzin w temp. 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 maks.	
Test V2F	'M'	
Ochrona przed korozją		
Emcor: - standardowy ISO 11007	0-0	
- test wymywania wodą	0-0	
- test słonej wody (100% woda morską)	1-1 ¹⁾	
		Odporność na działanie wody DIN 51 807/1, 3 godz. w temp. 90 °C
		1 maks.
		Wydzielanie oleju DIN 51817, 7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, %
		2-5
		Własności smarne R2F, test B pracy w temp. 120 °C
		Zaliczony
		Korozja miedzi DIN 51 811
		2 maks. w temp. 110 °C (230 °F)
		Działanie w warunkach podwyższonych nacisków (EP) Zużycie powierzchni DIN 51350/5, 1 400 N, mm 1,4 maks. Metoda badania za pomocą 4 kul, obciążenie zgrzewania DIN 51350/4, N
		2 800 min.
		Korozja czarna ASTM D4170 (mg)
		5,7 ¹⁾
		Dostępne opakowania
		Zasobnik 420 ml 1, 5, 18, 50, 180 kg TLMR

¹⁾ Wartość typowa