

LGEM 2

Smar łożyskowy SKF o wysokiej lepkości z dodatkami stałymi

LGEM 2 jest smarem plastycznym o wysokiej lepkości, na bazie oleju mineralnego z zagęszczaczem w postaci mydła litowego. Zawartość dwusiarczku molibdenu i grafitu zapewnia dodatkową ochronę w aplikacjach pracujących w trudnych warunkach – przy wysokich obciążeniach, wysokich drganiach i z niskimi prędkościami obrotowymi.

- Wysoka odporność na utlenianie
- Dwusiarczek molibdenu i grafit zapewniają smarowanie, nawet gdy film olejowy ulegnie przerwaniu

Typowe zastosowania:

- Łożyska toczne pracujące z niskimi prędkościami pod działaniem bardzo wysokich obciążeń
- Kruszarki szczękowe
- Maszyny do układania torów
- Koła wciągarek
- Maszyny budowlane takie jak bijaki, dźwigi i podnośniki hakowe



Dane techniczne

Oznaczenie	LGEM 2/(wielkość opakowania)		
Kod DIN 51825	KPF2K-20	Odporność na działanie wody DIN 51807/1, 3 godz. w temp. 90 °C	1 maks.
Klasa konsystencji wg NLGI	2	Wydzielanie oleju DIN 51817, 7 dni w temp. 40 °C, obciążenie statyczne, %	1-5
Zagęszczacz	Litowy	Właściwości smarne R2F, test B pracy w temp. 120 °C	Zaliczony w temp. 100 °C (210 °F)
Kolor	Czarny	Korozja miedzi DIN 51811	2 maks. w temp. 100 °C (210 °F)
Typ oleju bazowego	Mineralny	Działanie w warunkach podwyższonych nacisków (EP) Zużycie powierzchni DIN 51350/5, 1 400 N, mm Metoda badania za pomocą 4 kul, obciążenie zgrzewania DIN 51350/4, N	1,4 maks. 3 000 min.
Zakres temperatury pracy	-20 do +120 °C (-5 do +250 °F)	Dostępne opakowania	Zasobnik 420 ml 5, 18, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD)
Temperatura kroplenia DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)		
Lepkość oleju bazowego 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	500 32		
Penetracja DIN ISO 2137 60 nacisków, 10 ⁻¹ mm 100 000 nacisków, 10 ⁻¹ mm	265-295 325 maks.		
Stabilność mechaniczna Odporność na ugniatanie, 50 godzin w temp. 80 °C, 10 ⁻¹ mm Test V2F	345 maks. 'M'		
Ochrona przed korozją Emcor: – standardowy ISO 11007 – test wymywania wodą	0-0 0-0		