

LDS 1

Środek smarny do wytwarzania suchego filmu smarnego do przemysłu spożywczego

Środek smarny SKF do wytwarzania suchego filmu smarnego LDS 1 został stworzony specjalnie do automatycznego smarowania płytkowych przenośników łańcuchowych stosowanych w przemyśle produkcji napojów. Środek smarny składa się z oleju syntetycznego i dodatku PTFE jako stałego środka smarnego.

Po pewnym okresie magazynowania można zaobserwować separację składników środka w pojemniku – jest to normalne zjawisko. Wstrząsanie pojemnikiem spowoduje powrót do normalnego stanu. Systemy automatycznego smarowania muszą być wyposażone w mechanizm mieszający. Odpowiednim systemem smarowania jest system suchego smarowania do przenośników produkcji SKF.

- Oszczędność kosztów dzięki wyeliminowaniu stosowania dużych ilości wody i rozpuszczalnego środka smarnego
- Zwiększenie bezpieczeństwa operatora dzięki ograniczeniu ryzyka poślizgnięcia się
- Jakość opakowania nie ulega pogorszeniu dzięki wyeliminowaniu wilgoci
- Zmniejszenie ryzyka zanieczyszczenia produktu poprzez zminimalizowanie narostu mikrobiologicznego
- Zwiększenie wydajności linii dzięki uniknięciu kosztów wymiany i związanych z tym nieplanowanych przestojów produkcyjnych
- Zmniejszone koszty czyszczenia
- Ma dopuszczenie NSF H1

Typowe zastosowania:

- Przenośniki na liniach rozlewniczych transportujące opakowania z tworzywa PET, kartonowe, szklane lub blaszane.



Informacje dotyczące zamawiania

Wielkość opakowania	LDS 1
Kanister 5 l	LDS 1/5

Dane techniczne

Oznaczenie	LDS 1		
Skład	Oleje mineralne, węglowodory, dodatki, PTFE	Temperatura zapłonu preparatu	ok. 100 °C (210 °F)
Wygląd	Kolor biały	Temperatura zapłonu po odparowaniu rozpuszczalnika	>170 °C (340 °F)
Zakres temperatury pracy	-5 do +60 °C (25 do 140 °F)	Numer rejestracyjny NSF	139739
Lepkość w 40 °C (104 °F)	ok. 28 mm ² /s	Czas magazynowania	2 lata
Temperatura krzepnięcia	<0 °C		
Gęstość w 25 °C (77 °F)	ok. 841 kg/m ³		