

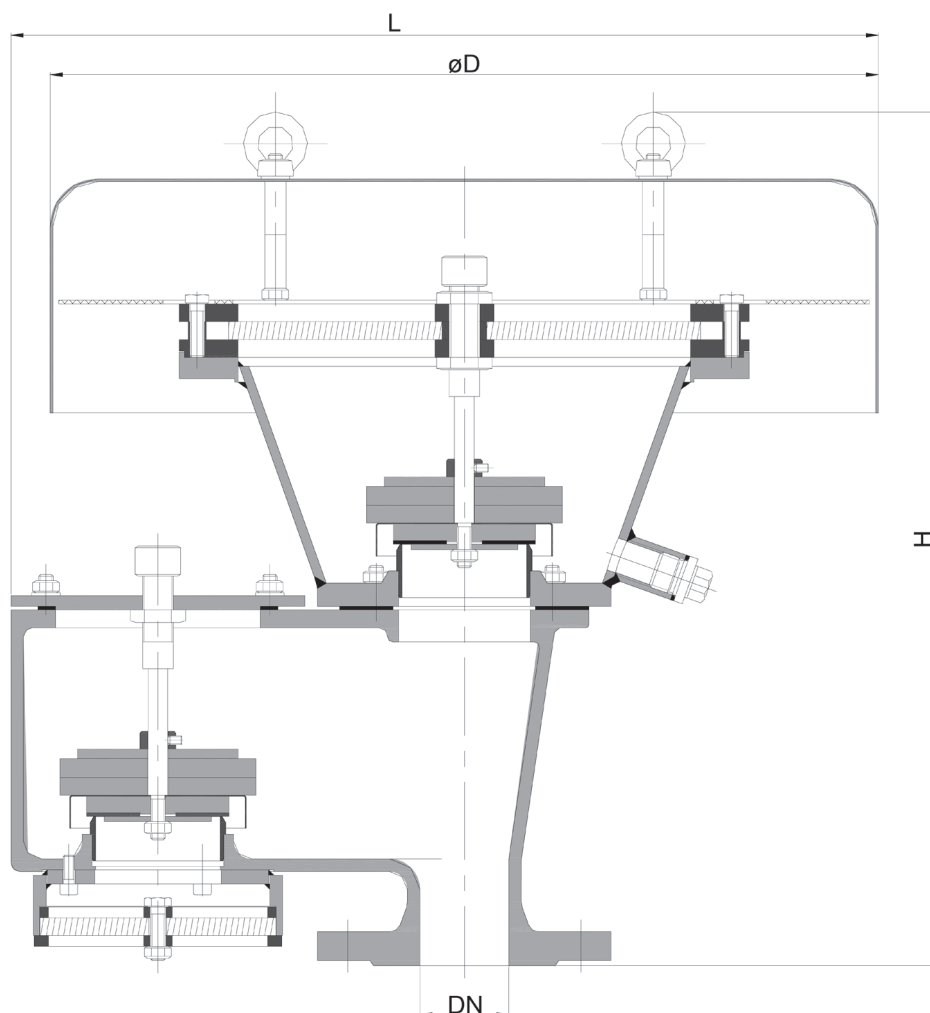


## Nadciśnieniowo-podciśnieniowy zawór oddechowy zabezpieczający przed deflagracją.



Zawór deflacyjny stosowany jako urządzenie wentylacyjne i wyrównawcze w zbiornikach ze stałą pokrywą. Stosowany w celu uniknięcia niedopuszczalnej wartości nadciśnienia i podciśnienia oraz w celu zminimalizowania niepożądanych strat gazu lub niedopuszczalnych emisji. Montaż zaworu pionowo na pokrywie zbiornika.

Normy	Zgodnie z EN ISO 16852
Oznakowanie	Zgodnie z Dyrektywą ATEX 2014/34/UE
Maksymalna temperatura robocza	60°C
Grupa wybuchowości	IIB3
Wielkość szczeliny	≥ 0,65 mm



Przyłącze		D	H	L	Nastawy	
DIN	ASME				Podciśnienie	Nadciśnienie
50 PN 16	2"	465	480	487	2-60	2-60
80 PN 16	3"	465	555	533		
100 PN 16	4"	600	650	700		
150 PN 16	6"	600	712	855		

Dane podane w mm. Dane dotyczą tylko wersji standardowej.



Wykonanie:	Standardowe	Opcjonalnie
Górna część obudowy (PN 1)	Stal	Stal nierdzewna 1.4571
Dolna część obudowy	Odlew stalowy 1.0619	Stal nierdzewna 1.4408
Pokrywa	Stal	Stal nierdzewna 1.4301
Uszczelnienie	PTFE	
Gniazdo zaworu	Stal nierdzewna 1.4571	
Zabezpieczenie przeciwybuchowe	Wymienne	
Obudowa	Stal nierdzewna 1.4571 / 1.4310	Stal nierdzewna 1.4571 / 1.4571
Kratownica	Stal nierdzewna 1.4301	
Pokrywa	Stal nierdzewna 1.4301	
Kołnierz przyłączeniowy	EN 1092-1 Typ B1	ASME B16.5 Klasa 150 RF

Wentyl				
Wykonanie	Nadciśnienie przedział I 2 - < 3,5 mbar	Nadciśnienie przedział II ≥ 3,5 - 14 mbar	Nadciśnienie przedział III > 14-35 mbar	Nadciśnienie przedział IV > 35 - 60 mbar
Płyta zaworowa	Aluminium	Stal nierdzewna 1.4571	Stal nierdzewna 1.4571	Stal nierdzewna 1.4571
Trzpień zaworu	Aluminium / Stal nierdzewna 1.4571	Stal nierdzewna 1.4571	Stal nierdzewna 1.4571	Stal nierdzewna 1.4571
Uszczelnienie zaworu	FEP & HD3822	FEP & HD3822	PTFE	PTFE

### Wykres wydajności

Przepływ powietrza V o gęstości  $\rho = 1,29 \text{ kg / m}^3$  w  $T = 273 \text{ K}$  i pod ciśnieniem atmosferycznym  $p = 1.013 \text{ mbar}$ . Dla innych gazów przepływ może być obliczony ze wzoru:

$$\dot{V}_{20\%} = \dot{V}_b \cdot \sqrt{\frac{\rho_b}{1,29}} \quad \text{lub} \quad \dot{V}_b = \dot{V}_{20\%} \cdot \sqrt{\frac{1,29}{\rho_b}}$$

Maksymalny przepływ zostanie osiągnięty przy akumulacji 20% powyżej nastawy zaworu.

