



Dysze płaskostrumieniowe

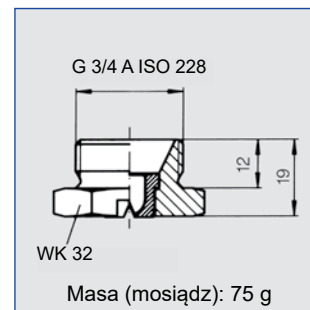
Seria 616 / 617



Równomierny, paraboliczny rozkład cieczy. Dysze o podwyższonej odporności na zatykanie i dużej energii strumienia. Niewielkie mgławienie.

Zastosowania:

instalacje czyszczące, kurtyny wodne, mycie żwiru, belki natryskowe, pianowanie, chłodzenie walców, chłodzenie materiału walcowanego.



Kąt strumienia	Kod zamówieniowy				A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Szerokość strumienia B przy p = 2 bar	
	Typ	Kod materiału					p [bar]							H =	
		16	17 ¹⁾	30			0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10.0	250 mm	500 mm
		AISI 303	AISI 316Ti	AISI 316L	Mosiądz										
20°	616. 721	o	o	o	3.00	2.50	3.15	4.45	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	80	140
	616. 801	o	o	o	4.00	3.20	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	80	145
	616. 881	o	o	o	5.00	4.00	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	80	145
	616. 921	o	o	o	5.50	4.40	10.00	14.14	20.00	24.49	31.62	37.42	44.72	80	145
	616. 961	o	o	o	6.00	5.10	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	80	145
30°	616. 722	o	o	o	3.00	2.40	3.15	4.45	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	120	230
	616. 762	o	o	o	3.50	2.70	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	14.97	17.89	120	230
	616. 802	o	o	o	4.00	3.10	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	120	235
	616. 882	o	o	o	5.00	4.00	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	120	235
	616. 922	o	o	o	5.50	4.40	10.00	14.14	20.00	24.49	31.62	37.42	44.72	120	235
	616. 962	o	-	o	6.00	5.00	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	125	240
45°	616. 723	o	o	o	3.00	2.40	3.15	4.45	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	175	330
	616. 763	o	o	o	3.50	2.60	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	14.97	17.89	175	330
	616. 803	o	o	o	4.00	3.00	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	175	335
	616. 843	o	o	o	4.50	3.40	6.25	8.84	12.50	15.31	19.76	23.39	27.95	180	335
	616. 883	o	o	o	5.00	3.80	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	185	350
	616. 923	o	o	o	5.50	4.20	10.00	14.14	20.00	24.49	31.62	37.42	44.72	190	360
	616. 963	o	o	o	6.00	4.40	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	200	375
60°	616. 724	o	o	o	3.00	2.10	3.15	4.45	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	295	575
	616. 764	o	o	o	3.50	2.30	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	14.97	17.89	300	580
	616. 804	o	o	o	4.00	2.60	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	300	580
	616. 844	o	o	o	4.50	3.00	6.25	8.84	12.50	15.31	19.76	23.39	27.95	300	580
	616. 884	o	o	o	5.00	3.40	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	300	580
	616. 924	o	o	o	5.50	4.10	10.00	14.14	20.00	24.49	31.62	37.42	44.72	300	580
	616. 964	o	o	o	6.00	4.20	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	300	580
	617. 044	o	-	o	8.00	5.50	20.00	28.28	40.00	48.99	63.25	74.83	89.44	300	580
	617. 124	-	-	o	10.00	7.40	31.50	44.55	63.00	77.16	99.61	117.86	140.87	300	580
90°	616. 726	o	o	o	3.00	1.70	3.15	4.45	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	540	1000
	616. 766	o	o	o	3.50	1.90	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	14.97	17.89	550	1010
	616. 806	o	o	o	4.00	2.40	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	550	1010
	616. 846	o	o	o	4.50	2.40	6.25	8.84	12.50	15.31	19.76	23.39	27.95	550	1020
	616. 886	o	o	o	5.00	3.10	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	550	1020
	616. 926	o	o	o	5.50	3.60	10.00	14.14	20.00	24.49	31.62	37.42	44.72	555	1025
	616. 966	o	o	o	6.00	3.90	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	560	1030

¹⁾ W przypadku kodu materiału 17 zastrzegamy możliwość wykonania ze stali AISI 316Ti lub AISI 316L.

A = równoważna Ø otworu; E = największy przekrój swobodny
Zmiany techniczne zastrzeżone.

Kontynuacja na następnej stronie.

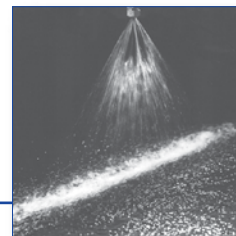
Wzór przeliczeniowy dla tej serii: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$





Dysze płaskostrumieniowe

Seria 616 / 617



Kąt strumienia	Kod zamówieniowy				A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Szerokość strumienia B przy p = 2 bar	
	Typ	Kod materiału					p [bar]								
		16	17 ¹⁾	30			0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10.0		
		AISI 303	AISI 316Ti/ AISI	Mosiądz											
120°	616. 727	o	o	o	3.00	1.60	3.15	4.45	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	975	1755
	616. 767	o	o	o	3.50	1.70	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	14.97	17.89	970	1750
	616. 807	o	o	o	4.00	2.00	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	965	1740
	616. 887	o	o	o	5.00	2.60	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	955	1730
	616. 927	o	o	o	5.50	2.90	10.00	14.14	20.00	24.49	31.62	37.42	44.72	950	1720
	616. 967	-	-	o	6.00	3.20	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	950	1720
	617. 047	-	-	o	8.00	4.40	20.00	28.28	40.00	48.99	63.25	74.83	89.44	950	1720

1) W przypadku kodu materiału 17 zastrzegamy możliwość wykonania ze stali AISI 316Ti lub AISI 316L.

A = równoważna Ø otworu; E = największy przekrój swobodny
Zmiany techniczne zastrzeżone.

Na końcu katalogu pokazane są schematy różnych wariantów montażu. Dane katalogowe elementów montażowych zawiera rozdział „Akcesoria“.

Przykład Typ + Kod materiału = Kod zamówieniowy
616.727 + 16 = 616.727.16