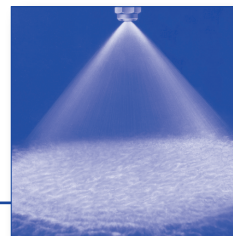


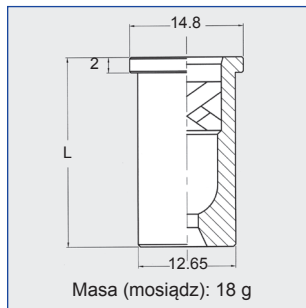


# Dysze pełnostożkowe osiowe Montaż za pomocą nakrętki Seria 468



## Dysza pełnostożkowa do montażu za pomocą nakrętki. Równomierne rozpylanie cieczy.

Zastosowania:  
zraszanie powierzchni,  
zraszanie wypełnień,  
procesy chemiczne, procesy mycia i czyszczenia,  
chłodzenie materiałów gazowych i stałych.



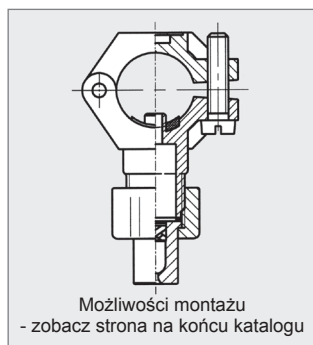
Kąt strumienia	Kod zamówieniowy				B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]						L [mm]	Średnica strumienia D przy p = 2 bar		
	Typ	Kod materiału					p [bar]									
		17 <sup>1)</sup>	30	5E			0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0				10.0
60°	468. 604	○	○	-	2.05	1.40	1.81	2.39	3.15	3.70	4.54	5.20	6.00	18	220	560
	468. 644	-	○	○	2.40	1.90	2.30	3.03	4.00	4.70	5.77	6.60	7.61	24.5	220	560
	468. 684	-	○	-	2.60	2.00	2.87	3.79	5.00	5.88	7.21	8.25	9.52	24.5	220	560
	468. 724	○	○	-	2.90	2.00	3.62	4.77	6.30	7.41	9.09	10.40	11.99	24.5	220	560
90°	468. 526	○	○	○	1.65	1.30	1.15	1.52	2.00	2.35	2.89	3.30	3.81	18	380	860
	468. 846	○	○	-	4.05	3.20	7.18	9.47	12.50	14.70	18.03	20.63	23.80	24.5	380	960
120°	468. 368	-	○	-	0.95	0.70	0.36	0.48	0.63	0.74	0.91	1.04	1.20	18	680	1540
	468. 408	○	○	-	1.20	0.85	0.57	0.76	1.00	1.18	1.44	1.65	1.90	18	680	1540
	468. 488	○	○	-	1.50	1.00	0.92	1.21	1.60	1.88	2.31	2.64	3.05	18	680	1540
	468. 528	○	○	-	1.65	1.20	1.15	1.52	2.00	2.35	2.89	3.30	3.81	18	680	1540

1) Dla kodu materiału 17 zastrzegamy możliwość wykonania ze stali AISI 316Ti lub AISI 316L.

B = Ø otworu • E = największy przekrój swobodny

Przykład: Typ + Kod materiału = Kod zamówieniowy  
468. 604 + 17 = 468. 604. 17

Na końcu katalogu pokazane są schematy różnych wariantów montażu. Dane katalogowe elementów montażowych zawiera rozdział „Akcesoria“.



Wzór przeliczeniowy dla tej serii:  
(≤ 10 bar)

$$\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{0,4}$$