



Dysze pełnostożkowe osiowe

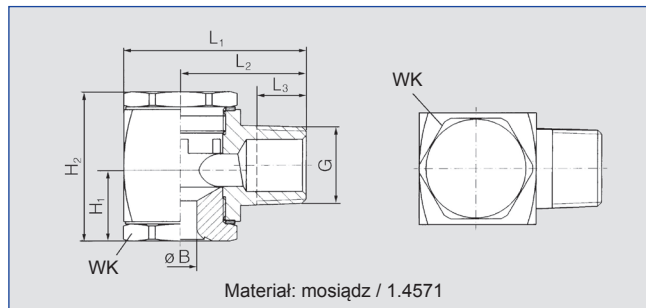
Seria 422



Kątowy dopływ cieczy. Konstrukcja bez elementów wbudowanych, odporna na zatykanie. Stabilny kąt strumienia. Równomierność rozpylania.

Zastosowania:

procesy mycia i czyszczenia, chłodzenie materiałów gazowych i stałych, zraszanie powierzchni, natryskiwanie wypełnień w płuczkach powietrza, poprawa reakcji chemicznych, chłodzenie wórné przy ciągłym odlewaniu metalu, zbijanie piany.



G	Wymiary [mm]						Masa (mosiądz)
	L ₁	L ₂	L ₃	H ₁	H ₂	WK	
EN 10226 R 1/4	28.0	20.0	10.0	8.0	20.5	12.0	43 g
EN 10226 R 3/8	36.0	25.0	10.0	11.0	26.5	19.0	105 g
EN 10226 R 1/2	48.5	33.5	13.0	20.0	38.5	27.0	250 g
EN 10226 R 3/4	58.0	38.0	14.5	23.5	57.0	36.0	660 g
EN 10226 R 1	76.0	48.5	17.0	27.5	66.0	41.0	1.330 g

Kąt strumienia	Typ	Kod zamówieniowy						B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Średnica strumienia D przy p = 1-10 bar		
		Kod materiału	Kod							p [bar]							H = 200 mm	H = 500 mm	
			30	17 ¹⁾	EN 10226 R 1/4	EN 10226 R 3/8	EN 10226 R 1/2			EN 10226 R 3/4	EN 10226 R 1	0.5	1.0	2.0	3.0	5.0			7.0
60°	422.644	o	o	-	CE	-	-	-	3.00	3.00	2.00	2.83	4.00	4.90	6.32	7.48	8.94	225	510
	90°	422.406	o	o	CC	-	-	-	1.50	1.45	0.50	0.71	1.00	1.22	1.58	1.87	2.24	380	860
		422.486	-	o	CC	-	-	-	1.90	1.80	0.80	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	380	860
		422.566	o	o	CC	-	-	-	2.30	2.20	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	380	860
		422.606	o	o	-	CE	-	-	2.60	2.50	1.57	2.23	3.15	3.86	4.98	5.89	7.04	380	860
		422.646	o	o	-	CE	-	-	3.00	2.90	2.00	2.83	4.00	4.90	6.32	7.48	8.94	390	960
		422.726	o	-	-	CE	-	-	3.70	3.60	3.15	4.45	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	390	960
		422.766	-	o	-	CE	-	-	4.15	4.10	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	14.97	17.89	390	960
		422.806	o	-	-	CE	-	-	4.65	4.60	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	390	960
		422.846	o	o	-	CE	-	-	5.20	5.10	6.25	8.84	12.50	15.31	19.76	23.39	27.95	390	960
422.886	o	o	-	CE	-	-	5.80	5.70	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	390	960		
422.966	-	o	-	CG	-	-	8.00	8.00	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	390	960		
120°	422.488	o	-	CC	-	-	-	1.90	1.80	0.80	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	680	1220	
	422.568	o	o	CC	-	-	-	2.30	2.20	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	680	1220	
	422.608	o	-	-	CE	-	-	2.60	2.50	1.57	2.23	3.15	3.86	4.98	5.89	7.04	680	1600	
	422.728	o	o	-	CE	-	-	3.70	3.60	3.15	4.45	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	680	1600	
	422.808	-	o	-	CE	-	-	4.65	4.60	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	680	1600	
	422.848	o	o	-	CE	-	-	5.20	5.10	6.25	8.84	12.50	15.31	19.76	23.39	27.95	680	1600	
	422.888	o	o	-	CE	-	-	5.80	5.70	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	680	1600	
	422.928	-	o	-	CG	-	-	7.30	7.30	10.00	14.14	20.00	24.49	31.62	37.42	44.72	680	1600	
	422.968	o	o	-	CG	-	-	8.00	8.00	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	680	1600	
	423.008	-	o	-	CG	-	-	8.70	8.70	15.75	22.27	31.50	38.88	49.81	58.93	70.44	680	1600	
	423.128	-	o	-	CK	-	-	12.70	12.30	31.50	44.55	63.00	77.16	99.61	117.86	140.87	680	1600	
	423.208	-	o	-	-	-	CM	19.00	16.00	50.00	70.71	100.00	122.47	158.11	187.08	223.61	680	1600	

1) Dla kodu materiału 17 zastrzegamy możliwość wykonania ze stali AISI 316Ti lub AISI 316L.
B = Ø otworu • E = największy przekrój swobodny

Wykonanie z tworzywa sztucznego na następnej stronie.

Przykład: Typ + Kod materiału+ Kod = Kod zamówieniowy
422.644 + 30 + CE = 422.644.30.CE

Na końcu katalogu pokazane są schematy różnych wariantów montażu. Dane katalogowe elementów montażowych zawiera rozdział „Akcesoria“.



Wzór przeliczeniowy dla tej serii: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$