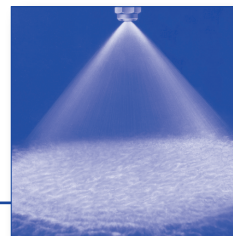




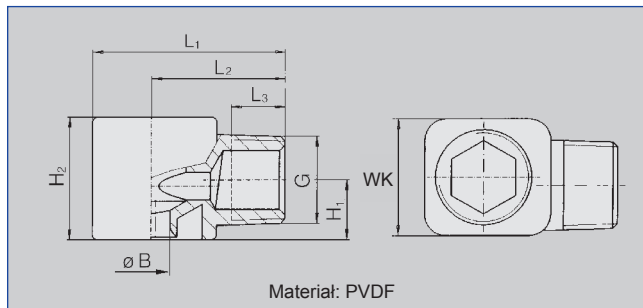
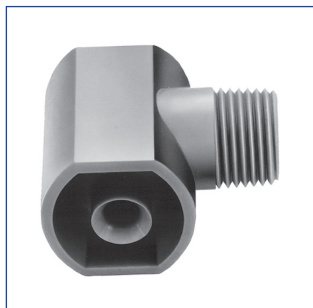
# Dysze pełnostożkowe kątowe

## Wykonanie z tworzywa sztucznego

### Seria 422 / 423



**Kątowny dopływ cieczy.**  
**Konstrukcja bez elementów wbudowanych.** Dysza odporna na zatykanie.  
**Stabilny kąt strumienia.**  
**Równomierność rozpylania.**  
 Zastosowania: procesy mycia i czyszczenia, chłodzenie materiałów gazowych i stałych, zraszanie powierzchni, poprawa reakcji chemicznych, zbijanie piany.



G	Wymiary [mm]						Masa (PVDF)
	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	WK	
EN 10226 R 1/4	28.0	20.0	9.8	8.0	16.0	16.0	7 g
EN 10226 R 3/8	36.0	25.0	10.1	11.2	23.0	22.0	16 g
EN 10226 R 1/2	49.5	33.5	13.2	19.2	38.0	32.0	40 g
EN 10226 R 3/4	58.5	38.5	18.5	24.5	50.0	41.0	50 g

Kąt strumienia	Numer zamówieniowy						B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Średnica strumienia D przy p = 1-10 bar		
	Typ	Numer materiału 5E PVDF	Kod						p [bar]							H = 200 mm		H = 500 mm
			EN 10226 R 1/4	EN 10226 R 3/8	EN 10226 R 1/2	EN 10226 R 3/4			0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10.0			
60°	422. 724	o	-	CE	-	-	3.60	3.60	3.15	4.45	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	225	510	
	90°	422. 406	o	CC	-	-	-	1.50	1.45	0.50	0.71	1.00	1.22	1.58	1.87	2.24	380	860
		422. 566	o	CC	-	-	-	2.30	2.20	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.86	5.59	380	860
		422. 606	o	-	CE	-	-	2.60	2.50	1.57	2.23	3.15	3.86	4.98	5.89	7.04	380	860
		422. 646	o	-	CE	-	-	3.00	2.90	2.00	2.83	4.00	4.90	6.32	7.48	8.94	390	960
		422. 726	o	-	CE	-	-	3.70	3.60	3.15	4.45	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	390	960
		422. 806	o	-	CE	-	-	4.65	4.60	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	390	960
		422. 846	o	-	CE	-	-	5.20	5.10	6.25	8.84	12.50	15.31	19.76	23.39	27.95	390	960
		422. 886	o	-	CE	-	-	5.80	5.70	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	390	960
		422. 926	o	-	-	CG	-	7.30	7.30	10.00	14.14	20.00	24.49	31.62	37.42	44.72	390	960
422. 966	o	-	-	CG	-	8.00	8.00	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	36.77	55.90	390	960		
423. 006	o	-	-	CG	-	8.70	8.70	15.75	22.27	31.50	38.58	49.81	58.93	70.44	390	960		
423. 126	o	-	-	-	CK	12.00	12.00	31.50	44.55	63.00	77.16	99.61	117.86	140.87	390	960		
120°	422. 408	o	CC	-	-	-	1.50	1.45	0.50	0.71	1.00	1.22	1.58	1.87	2.24	680	1220	
	422. 448	o	CC	-	-	-	1.65	1.60	0.62	0.88	1.25	1.53	1.98	2.34	2.80	680	1220	
	422. 488	o	CC	-	-	-	1.90	1.80	0.80	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	680	1220	
	422. 568	o	CC	-	-	-	2.30	2.20	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	680	1220	
	422. 728	o	-	CE	-	-	3.70	3.60	3.15	4.45	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	680	1600	
	422. 888	o	-	CE	-	-	5.80	5.70	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	680	1600	
	422. 968	o	-	-	CG	-	8.00	8.00	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	680	1600	
	423. 008	o	-	-	CG	-	8.70	8.70	15.75	22.27	31.50	38.58	49.81	58.93	70.44	680	1600	
	423. 128	o	-	-	-	CK	12.70	12.30	31.50	44.55	63.00	77.16	99.61	117.86	140.87	680	1600	

B = Ø otworu • E = największy przekrój swobodny

Przykład: Typ + Kod materiału+ Kod = Kod zamówieniowy  
 422. 724 + 5E + CE = 422. 724. 5E. CE

Na końcu katalogu pokazane są schematy różnych wariantów montażu. Dane katalogowe elementów montażowych zawiera rozdział „Akcesoria“.

Wzór przeliczeniowy dla tej serii:  $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$

