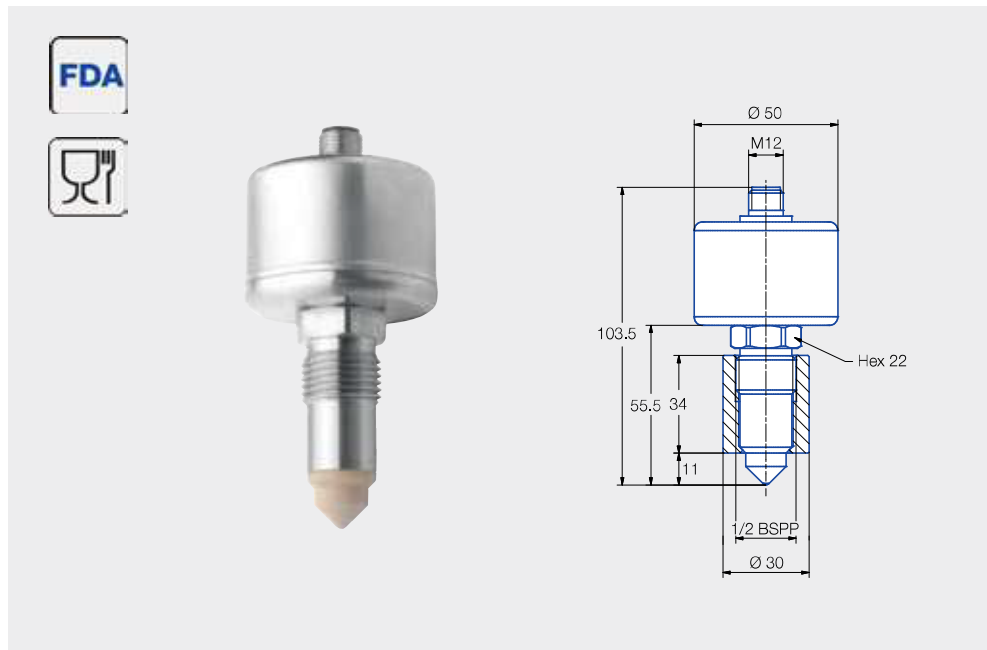




Czujnik monitoringu obrotów

Proces mycia może być w łatwy i niezawodny sposób monitorowany za pomocą czujnika obrotów systemu Lechlera. Czujnik rejestruje ilość cieczy opływającej jego końcówkę. Funkcja czujnika może być indywidualnie dopasowana do wielkości zbiornika, ciśnienia i zastosowanej głowicy myjącej za pomocą oprogramowania.*



Dane elektryczne

- Napięcie zasilania:
 $U_b = 24\text{ V} \pm 20\%$
(18 do 32 VDC)
- Zapotrzebowanie mocy:
< 20 mA
- Sygnał wyjściowy:
PNP, 50 mA z ochroną przeciwzwarciową, aktywny

Warunki eksploatacji

- Temperatura otoczenia:
-10° do +60°C
- Temperatura procesu:
0° do +100°C

Materiały

- Podstawa (G 1/2"): 316L SS
- Końcówka robocza: PEEK
- Korpus: 303 SS

Zasada działania

- Pojemnościowa

Zalety

- Niezawodne rozpoznawanie wszelkich błędów podczas cyklu mycia
- Przyłącze procesowe czujnika jest zgodne z wytycznymi higienicznymi EHEDG
- Prostota działania
- Możliwość podłączenia do PLC
- Jednorazowe uruchomienie za pomocą udostępnionego programu
- Możliwość dopasowania do indywidualnego procesu mycia.



Dane zamówieniowe

Czujnik monitoringu obrotów z mufą do spawania
Zestaw kabli do uruchomienia

Kod zamówieniowy

050.040.00.00.00.0
050.040.00.00.01.0

Czujnik monitorowania obrotów z mufą do spawania



Zestaw kabli do instalacji / uruchomienia



Główny zasilacz z kablem



Adapter USB z kablem



Kabel Y do programowania



Trzpień do