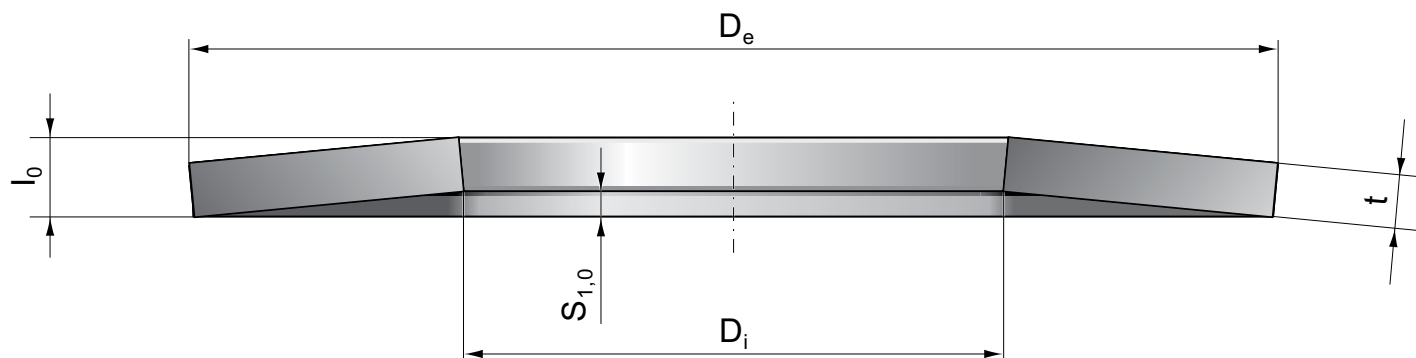


PARAMETRY TECHNICZNE

HENNLICH Sp. z o.o. • ul. Wilsona 24A • 44-190 Knurów • tel. +48 (32) 42 06 711 • e-mail: sprezyny@hennlich.pl • www.hennlich.pl



Sprężyny wykonane z wysokojakościowej stali według normy DIN 2093. Służą głównie do tłumienia drgań w miejscach gdzie trzeba wyłumić wysokie siły nacisku na krótkiej przestrzeni. Sprężyny standardowo są olejowane i fosforowane.

Legenda:

- D_o [mm] średnica zewnętrzna sprężyny
 D_i [mm] średnica wewnętrzna sprężyny
 l_0 [mm] wysokość całkowita sprężyny w stanie swobodnym
 M [g] waga sprężyny

Materiały standardowe	Symbol materiału	Norma	E-modul [N/mm ²]	Rm [N/mm ²]	Grubość materiału [mm]	Odporność cieplna [°C]
Ck 67	1.1231	DIN 17 222	206 000	1 230 - 1 770	0,1 - 2,5	-20 +100
Ck 75	1.1248	DIN 17 222	206 000	1 320 - 1 870	0,1 - 1,5	-20 +100
Ck 85	1.1269	DIN 17 222	206 000	1 400 - 1 950	0,1 - 1,5	-20 +100
50 CrV 4	1.8159	DIN 17 221	206 000	1 400 - 2 000	0,3 - 80	-50 +100
Stal nierdzewna						
X 10 CrNi 18 8	1.4310	DIN 17 224	190 000	1 100 - 1 500	0,2 - 2,5	-200 +200
X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	DIN 17 224	195 000	1 100 - 1800	0,2 - 4,0	-200 +300
X 5 CrNiMo 17 12 2 *	1.4401	DIN 17 224	185 000	950 - 1 500	0,2 - 1,6	-200 +200
Stale wysokotemperaturowe						
21 CrMoV 5 7 *	1.7709	DIN 17 240	206 000	1 200 - 1 400	2,0 - 8,0	-50 +350
X 22 CrMoV 12 1 *	1.4923	DIN 17 240	209 000	1 200 - 1 400	1,5 - 20	-50 +500
X 39 CrMo 17 *	1.4122	SEW 400	209 000	1 200 - 1 400	0,3 - 6,0	-50 +400
X 30 WCrV 5 3 *	1.2567		206 000	1 200 - 1 400	8,0 - 20	-50 +450
Stale z dodatkiem brązu						
CuSn 8 *	2.1030	DIN 17 670 DIN 17 662	115 000	590 - 690	0,1 - 6,0	-50 +100
CuBe 2 *	2.1247	DIN 17 670 DIN 17 666	135 000	1 270 - 1 450	0,1 - 2,5	-260 +200
Stale niklowe, kobaltowe						
Nimonic 90 *	2.4932		220 000	≥ 1 100	do 6.35	-200 +700
Inconel X 750 *	2.4669		214 000	≥ 1 170	do 6.35	-200 +600
Inconel 718 *	2.4668		199 000	≥ 1 240	do 6.35	-200 +600

* materiały na życzenie