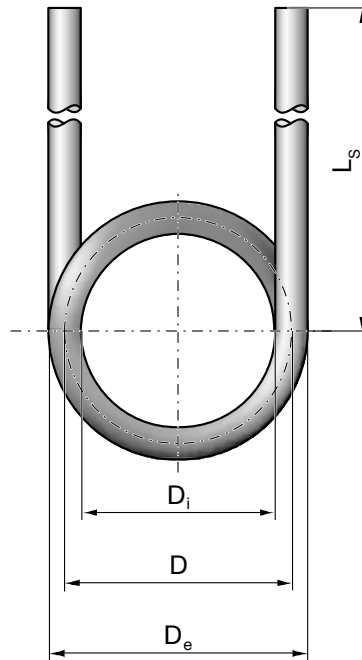
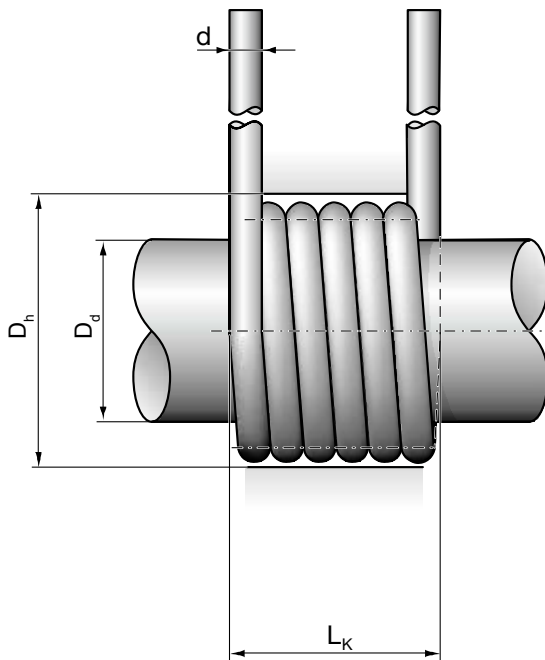


PARAMETRY TECHNICZNE

HENNLICH Sp. z o.o. • ul. Wilsona 24A • 44-190 Knurów • tel. +48 (32) 42 06 711 • e-mail: sprezyny@hennlich.pl • www.hennlich.pl

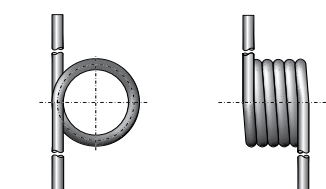


- d** [mm] średnica drutu
- D** [mm] średnica podziałowa
- De** [mm] średnica zewnętrzna
- Di** [mm] średnica wewnętrzna
- Dd** [mm] średnica trzpienia wewnętrznego
- Dh** [mm] średnica zabudowy zewnętrznej
- L_k** [mm] wysokość sprężyny
- L_s** [mm] długość ramion
- M_t** [Nmm] moment siły pracującej sprężyny
- α** [°] maksymalny skręt sprężyny
- n** ilość czynnych zwojów
- R_{mr}** [Nmm/°] sztywność sprężyny

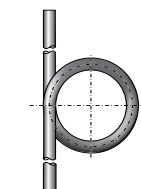
Sprężyny skrętne przedstawione w tym katalogu są wykonane zgodnie z normą DIN 2194 w klasie 2. Standardowo są prawoskrętne lub lewoskrętne oraz zakończone ramionami typu A, w czterech wariantach wzajemnego położenia tzn. 0°, 90°, 180° lub 270°. Nasze sprężyny są wykonywane na podstawie dostarczonej dokumentacji, własnych pomiarów dokonywanych przez naszych Doradców Technicznych a nawet w oparciu o przekazany wzór.

Standardowym materiałem dla sprężyn skrętnych jest stal nierdzewna 1.4310.

Standardowe wykonanie

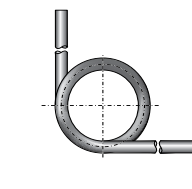


Typ A



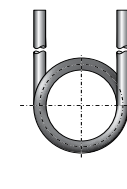
n = ...,00 (0°)

Typ B



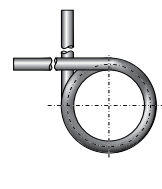
n = ...,25 (90°)

Typ C

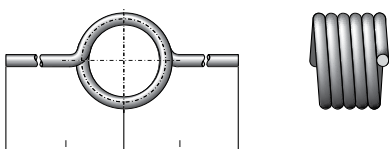


n = ...,50 (180°)

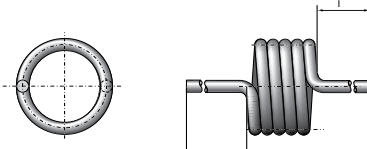
Typ D



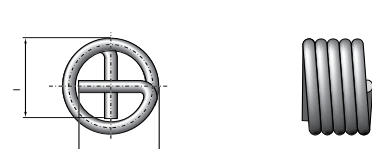
n = ...,75 (270°)



odgięcie promieniowe



odgięcie osiowe



odgięcie środkowe