



HENNLICH

UCS-TECH

CASE STUDY | DZIAŁ UCS-TECH | HENNLICH POLSKA

Smarowanie lin wciągarek na obiekcie eksploatującym pochylnie okrętowe - ograniczenie korozji rdzenia i przewidywalność przeglądów

Kontekst i warunki pracy

Obiekt nad wodą eksploatujący pochylnie okrętowe (slipway) do wyciągania i wodowania jednostek pływających o masie do 400 t (długość do 60 m, szerokość do 18 m). Zainstalowano trzy nowe wciągarki: główną wciągarkę pochylni o udźwigu 20 t oraz dwie wciągarki zjazdowe po 5 t, z krążkami i linami prowadzącymi o średnicy 23 i 34 mm. Środowisko pracy to stały kontakt z wilgocią i wodą oraz zanieczyszczenia typowe dla stanowisk nadwodnych.

Problem / Wyzwanie

Lina stalowa to element krytyczny dla bezpieczeństwa, podlegający okresowym przeglądom i kryteriom wycofania z eksploatacji. Szczególnie groźna postać degradacji, korozja rdzenia, postępuje od wewnątrz i bywa niewidoczna w kontroli wzrokowej powierzchni. W środowisku nadwodnym wilgoć, kontakt z wodą i zanieczyszczenia przyspieszają korozję oraz powstawanie wżerów, co skraca czas do osiągnięcia kryteriów wycofania liny. Każda przedwczesna wymiana to koszt liny i przestój urządzenia. Wyzwanie: utrzymać liny nowych wciągarek w stanie ograniczającym zużycie ciernie i korozję, również w rdzeniu, tak aby wydłużyć czas do osiągnięcia kryteriów wycofania i zachować przewidywalność przeglądów, bez wydłużania czasu obsługi.

Rozwiązanie

Dobór pod warunki nadwodne i dwie różne średnice lin obsługiwane jednym systemem:

- » Smarownica Viper Mid - zakres średnic 6-67 mm obejmuje obie liny (23 i 34 mm) jednym urządzeniem; czyszczenie i smarowanie odbywają się w jednym przejściu, ze smarowaniem od rdzenia liny, a więc w strefie, której nie ocenia kontrola powierzchni.
- » Czyścik lin Viper - usunięcie zanieczyszczeń i starego smaru przed nałożeniem powłoki; warunek skutecznej penetracji środka i wiarygodnej oceny stanu liny.
- » Smar powłokowy VCG-1 (NLGI 1) - adhezyjny, przeznaczony do lin narażonych na działanie wody: nie tworzy emulsji z wodą, ma wysoką przyczepność i dodatki zmniejszające zużycie. Dobór środka wynikał wprost z warunków nadwodnych.

Dla liny o średnicy 76 mm obecnej na obiekcie ścieżką docelową jest smarownica Viper Maxi (zakres 50-165 mm), dzięki czemu jedna rodzina produktów obejmuje cały park lin.

Wdrożenie: zespół utrzymania ruchu samodzielnie zamontował i uruchomił Viper Mid, bez narzędzi specjalnych i bez serwisu zewnętrznego, a następnie wyczyścił i przesmarował liny wszystkich trzech wciągarek, uzyskując równomierną powłokę ochronną. Smarowanie od rdzenia i powtarzalna aplikacja na całej długości liny przekładają się na przewidywalny stan liny między przeglądami.

HENNLICH Sp. z o.o. | Wilsona 24A, 44-190 Knurów, Polska | ucs@hennlich.pl | Tel: +48 32 420 67 30 | www.hennlich.pl
NIP: 648 23 94 382 | Numer w rejestrze BDO: 000274935

Rachunek bankowy
płatny w PLN:

BNP Paribas Bank Polska S.A.
ul. Kasprzaka 10/16, 01-211 Warszawa
PL: 03 1750 1237 0000 0000 1336 4516

Rachunek bankowy
płatny w EUR:

BNP Paribas Bank Polska S.A.
EUR: PL 12 1750 1237 0000 0000 1336 4548
SWIFT: PPABPLPKXXX



HENNLICH

UCS-TECH

Efekt

Liny trzech wciągarek zostały wyczyszczone i przesmarowane z jednorodną powłoką ochronną, zgodnie z założonym celem: ograniczeniem zużycia ciernego i korozji oraz obniżeniem kosztów utrzymania lin.



HENNLICH Sp. z o.o. | Wilsona 24A, 44-190 Knurów, Polska | ucs@hennlich.pl | Tel: +48 32 420 67 30 | www.hennlich.pl
NIP: 648 23 94 382 | Numer w rejestrze BDO: 000274935

Rachunek bankowy
płatny w PLN:

BNP Paribas Bank Polska S.A.
ul. Kasprzaka 10/16, 01-211 Warszawa
PL: 03 1750 1237 0000 0000 1336 4516

Rachunek bankowy
płatny w EUR:

BNP Paribas Bank Polska S.A.
EUR: PL 12 1750 1237 0000 0000 1336 4548
SWIFT: PPABPLPKXXX