

CHŁODNICE POWIETRZNE I HYDROAKUMULATORY

W rolnictwie liczy się niezawodność - każda przerwa w pracy to realna strata. Dlatego oferujemy rozwiązania techniczne stworzone z myślą o gospodarstwach i maszynach rolniczych.

» Chłodnice powietrzne - skutecznie obniżają temperaturę pracy silników i układów hydraulicznych, wydłużając żywotność maszyn i zmniejszając ryzyko awarii. Dzięki temu Twoje ciągniki i kombajny pracują dłużej, bez niepotrzebnych przestojów.

» Hydroakumulatory - stabilizują ciśnienie w układach hydraulicznych, chroniąc je przed nagłymi przeciążeniami. To nie tylko bezpieczeństwo maszyn, ale też większa oszczędność paliwa i mniejsze zużycie podzespołów.

**SKONTAKTUJ SIĘ,
ABY UZYSKAĆ WIĘCEJ INFORMACJI**

NASI SPECJALIŚCI ZAWSZE CHĘTNIE ODPOWIEDZĄ NA NURTUJĄCE CIĘ PYTANIA
I UDZIELĄ FACHOWEJ POMOCY.

DORADZTWO W PEŁNYM ZAKRESIE

**hennlich@hennlich.pl
+48 (32) 420 67 00**

ŻYJEMY TECHNIKĄ

www.hennlich.pl

HENNLICH Sp. z o.o.
ul. Wilsona 24A
44-190 Knurów
hennlich@hennlich.pl
Tel: +48 32 420 67 00



CHŁODNICE I AKUMULATORY HYDRAULICZNE



CHŁODNICE POWIETRZNE I OLEJOWO-POWIETRZNE

Chłodnice służą do chłodzenia układów hydraulicznych, silników, przekładni oraz innych elementów maszyn produkcyjnych oraz pojazdów.

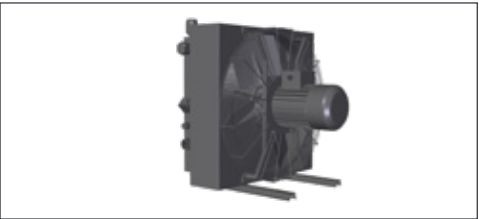
Chłodnice powietrzne HCA (Silnik AC)

Chłodnice powietrzne HCA produkcji HENNLICH-Cooling-Technologies, jako standardowy typoszereg dostępne są w krótkim czasie dostawy i obejmują moc w zakresie od 1 kW do 250 kW. Chłodnice HCA są stosowane do chłodzenia oleju, ale również do mieszanek glikol/woda.



Chłodnice powietrzne HCA-FLEX

Chłodnice powietrzne HCA-FLEX obejmują moc w zakresie od 1 kW do 250 kW. Zaprojektowane do zastosowań stacjonarnych i używane głównie do wydajnego chłodzenia olejów hydraulicznych oraz mieszaniny wody / glikolu (>15%).



Chłodnice powietrzne HCA „LARGE SIZES“

Chłodnice powietrzne HCA „large sizes” z silnikiem prądu zmiennego zaprojektowane są głównie do zastosowań stacjonarnych i używane do wydajnego chłodzenia olejów hydraulicznych oraz smro-wych oraz mieszanin wody / glikolu (≥ 20% glikol). Dostępne są wersje z dodatkowym wyposażeniem oraz wersje 1-przepustowe i 2-przepustowe.



Chłodnice HCEA „HIGH EFFICIENCY“

Chłodnice powietrzne HCEA „High Efficiency” z silnikiem prądu zmiennego zaprojektowane głównie do zastosowań stacjonarnych i używane do wydajnego chłodzenia olejów hydraulicznych i smarowych oraz mieszanin wody/glikolu (≥ 20% glikol). Model wyróżnia się wyższą wydajnością w porównaniu z modelem HCA.

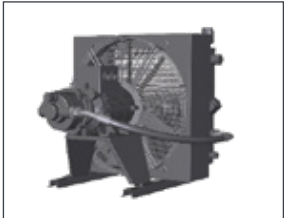


Chłodnice powietrzne HCPW

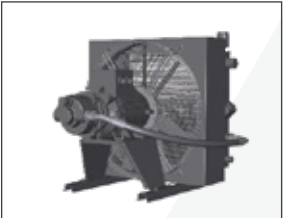
Chłodnice powietrzne HCPW z zintegrowaną pompą oraz silnikiem elektrycznym, zaprojektowane są głównie do zastosowań stacjonarnych i używane do wydajnego chłodzenia olejów hydraulicznych i smarowych. Model wyróżnia się obniżonym o 50% poziomem hałasu, w porównaniu do pozostałych modeli.



Inne modele chłodnic powietrznych:



HCH z napędem hydraulicznym



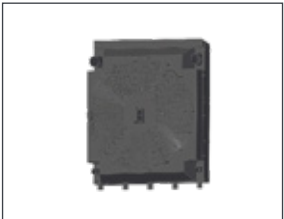
HCP z silnikiem AC oraz pompą



HCD z 12/24VDC



HCH z napędem hydraulicznym



HCC dla silników diesla



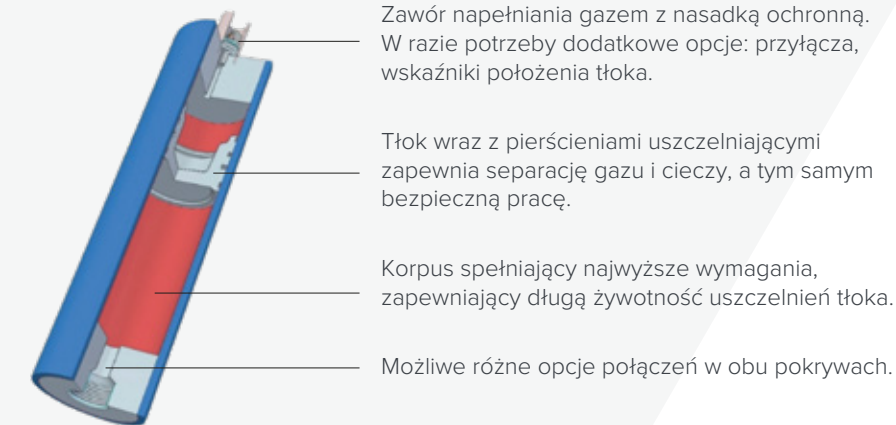
HCS System chłodzenia

HYDROAKUMULATORY

Hydroakumulatory czyli akumulatory hydrauliczne wykorzystujące do magazynowania energii i oddawania jej w momentach zwiększonego zapotrzebowania. Oferujemy hydroakumulatory pęcherzowe, membranowe oraz tłokowe. Nasze hydroakumulatory sprawdzają się w układach hydraulicznych, układach hamulcowych, systemach tłumienia hałasu, pulsacji i drgań.

Hydroakumulatory tłokowe

Hydroakumulatory tłokowe HPA ze zmiennym tłokiem do oddzielania części sprężonego gazu od części płynu. Oferujemy hydroakumulatory tłokowe służące do magazynowania energii ciśnienia cieczy hydraulicznej, tłumienia pulsacji, kompensacji przecieków. Są redukowane, testowane i wykonywane zgodnie z Dyrektywą 2014/68/E Parlamentu Europejskiego.



Zawór napełniania gazem z nasadką ochronną. W razie potrzeby dodatkowe opcje: przytłacza, wskaźniki położenia tłoka.

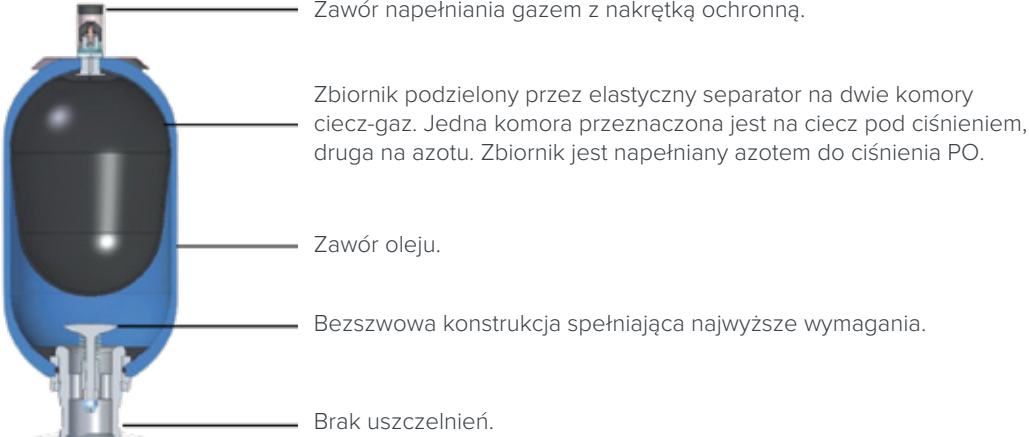
Tłok wraz z pierścieniami uszczelniającymi zapewnia separację gazu i cieczy, a tym samym bezpieczną pracę.

Korpus spełniający najwyższe wymagania, zapewniający długą żywotność uszczelnień tłoka.

Możliwe różne opcje połączeń w obu pokrywach.



Hydroakumulatory pęcherzowe



Zawór napełniania gazem z nakrętką ochronną.

Zbiornik podzielony przez elastyczny separator na dwie komory ciecz-gaz. Jedna komora przeznaczona jest na ciecz pod ciśnieniem, druga na azotu. Zbiornik jest napełniany azotem do ciśnienia PO.

Zawór oleju.

Bezszwowa konstrukcja spełniająca najwyższe wymagania.

Brak uszczelnień.

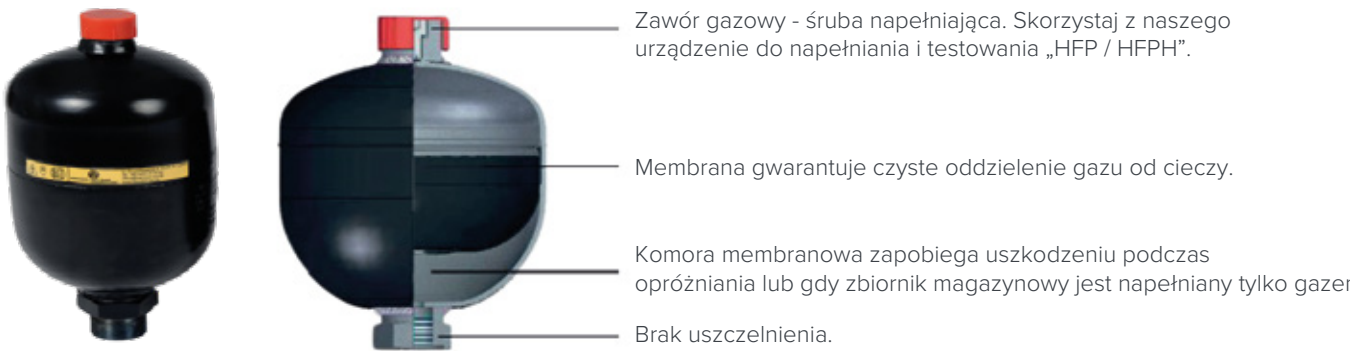
Podstawowe pozycje pęcherza

A. Pęcherz jest napełniany azotem do ciśnienia PO. Zawór oleju jest zamknięty i zapobiega zniszczeniu pęcherza.

B. Pozycja przy minimalnym ciśnieniu roboczym P1. Między zbiornikiem a zaworem oleju. Niewielka ilość cieczy (zalecane 10%) musi pozostać w zbiorniku. Dlatego PO zawsze musi być mniejsze niż P1.

C. Pozycja przy maksymalnym ciśnieniu roboczym P2. Zmiana objętości δV pomiędzy położeniem przy minimalnym i maksymalnym ciśnieniu roboczym odpowiada ilości magazynowanej cieczy.

Hydroakumulatory membranowe



Zawór gazowy - śruba napełniająca. Skorzystaj z naszego urządzenia do napełniania i testowania „HFP / HFPH”.

Membrana gwarantuje czyste oddzielenie gazu od cieczy.

Komora membranowa zapobiega uszkodzeniu podczas opróżniania lub gdy zbiornik magazynowy jest napełniany tylko gazem.

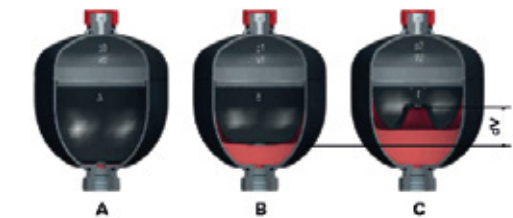
Brak uszczelnienia.

Podstawowe pozycje pęcherza

A. Membrana jest napełniany azotem do ciśnienia P0. Zawór oleju jest zamknięty i zapobiega zniszczeniu membrany.

B. Pozycja przy minimalnym ciśnieniu roboczym P1. Między zbiornikiem a zaworem oleju. Niewielka ilość cieczy (zalecane 10%) musi pozostać w zbiorniku. Dlatego P0 zawsze musi być mniejszy niż P1.

C. Pozycja przy maksymalnym ciśnieniu roboczym P2. Zmiana objętości ΔV pomiędzy położeniem przy minimalnym i maksymalnym ciśnieniu roboczym odpowiada ilości magazynowanej cieczy.



P₀ ciśnienie wstępne
P₁ min. ciśnienie robocze
ΔV dostarczona lub otrzymana użyteczna objętość pomiędzy P₁ oraz P₂
P₂ maks. ciśnienie robocze
V₀ całkowita objętość gazu
V₁ objętość gazu przy P₁
V₂ objętość gazu przy P₂