



HENNLICH

UCS-TECH

CASE STUDY | DZIAŁ UCS-TECH | HENNLICH POLSKA

Czyszczenie i smarowanie lin dźwigów STS w porcie - poniżej 1 godziny na linę zamiast ok. 32 godzin

Kontekst i warunki pracy

Operator dźwigów STS (statek-brzeg) w porcie morskim. Utrzymanie ruchu odpowiada za czyszczenie i smarowanie wszystkich lin stalowych dźwigów, w tym lin wysięgnika nawijanych na bębny linowe. Liny pracują w środowisku portowym i wymagają okresowego usunięcia starego, zanieczyszczonego smaru oraz nałożenia nowej powłoki smarnej.

Problem / Wyzwanie

Zespół utrzymania ruchu czyścił liny stalowe ręcznie, szczotkami drucianymi. Linę wysuwano powoli, odcinkami po około 1 metrze, a stary, zanieczyszczony smar trudno było usunąć w całości. Proces był niekonsekwentny, żmudny, brudny i stwarzał ryzyko dla obsługi.

Wyczyszczenie i nasmarowanie jednej liny zajmowało czteroosobowemu zespołowi około 32 godzin. W skali całego dźwigu ręczna obsługa wszystkich lin to 4-5 dni pracy, czyli 140-160 roboczogodzin.

Rozwiązanie

Metoda ręczna nie dawała powtarzalnego efektu i nie usuwała skutecznie zanieczyszczonego smaru, a przy tym obciążała zespół i wydłużała prace. O wyborze zdecydowała potrzeba pracy przy normalnych prędkościach roboczych, w jednym przejściu, z równomiernym nałożeniem smaru i przy niższym ryzyku dla obsługi.

Zastosowano zestaw Viper WRL Mid Kit razem z czyścikiem Viper Rope Cleaner (VRC) i smarem Viper Coating Grease. Urządzenie ustawiono w pomieszczeniu bębna linowego; lina jest czyszczona i pokrywana nowym smarem w trakcie nawijania na bęben. Trzyosobowy zespół czyścił liny, usuwał zanieczyszczenia i nakładał nowy smar w normalnym tempie pracy. Wyczyszczenie i nasmarowanie jednej liny wysięgnika zajęło około 1 godziny w jednym przejściu.



Dźwigi STS (statek-brzeg) w porcie - środowisko pracy lin stalowych.



Viper WRL Mid przy bębnie linowym: czyszczenie liny i nakładanie nowego smaru podczas nawijania.

HENNLICH Sp. z o.o. | Wilsona 24A, 44-190 Knurów, Polska | ucs@hennlich.pl | Tel: +48 32 420 67 30 | www.hennlich.pl
NIP: 648 23 94 382 | Numer w rejestrze BDO: 000274935

Rachunek bankowy
płatny w PLN:

BNP Paribas Bank Polska S.A.
ul. Kasprzaka 10/16, 01-211 Warszawa
PL: 03 1750 1237 0000 0000 1336 4516

Rachunek bankowy
płatny w EUR:

BNP Paribas Bank Polska S.A.
EUR: PL 12 1750 1237 0000 0000 1336 4548
SWIFT: PPABPLPKXXX



HENNLICH

UCS-TECH

Efekt

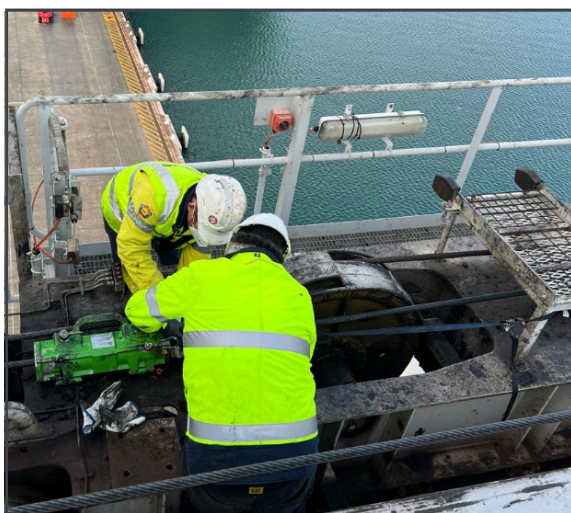
- » Czas obsługi jednej liny wyciągnika: około 1 godziny zamiast około 32 godzin metodą ręczną
- » Oszczędność pracy konserwacyjnej: ponad 100 roboczogodzin
- » Obsługa lin zrealizowana przez zespół 3-osobowy zamiast 4-osobowego
- » Równomierne, jednolite pokrycie liny świeżą warstwą smaru Viper Coating Grease

Dowód

Dokumentacja fotograficzna z realizacji pokazuje bęben linowy, na którym lina po jednej stronie jest już wyczyszczona i ponownie nasmarowana, a po drugiej nie przeszła jeszcze przez czyścik i Viper WRL. Wynik potwierdza dobór rozwiązania: praca w jednym przejściu, przy normalnych prędkościach roboczych, z równomiernym pokryciem liny smarem.



Bęben linowy - lina z lewej już wyczyszczona i nasmarowana, z prawej jeszcze przed obróbką.



Zespół czyści i smaruje linę wyciągnika w jednym przejściu, w czasie poniżej 1 godziny.

HENNLICH Sp. z o.o. | Wilsona 24A, 44-190 Knurów, Polska | ucs@hennlich.pl | Tel: +48 32 420 67 30 | www.hennlich.pl
NIP: 648 23 94 382 | Numer w rejestrze BDO: 000274935

Rachunek bankowy
płatny w PLN:

BNP Paribas Bank Polska S.A.
ul. Kasprzaka 10/16, 01-211 Warszawa
PL: 03 1750 1237 0000 0000 1336 4516

Rachunek bankowy
płatny w EUR:

BNP Paribas Bank Polska S.A.
EUR: PL 12 1750 1237 0000 0000 1336 4548
SWIFT: PPABPLPKXXX