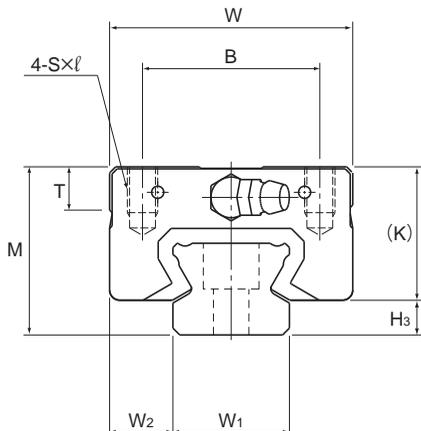


# Typen SSR-XW und SSR-XWM



Baugröße	Außenabmessungen			Abmessungen Führungswagen													H <sub>3</sub>
	Höhe M	Breite W	Länge L	B	C	S × l	L <sub>1</sub>	T	K	N	E	f <sub>0</sub>	e <sub>0</sub>	D <sub>0</sub>	Schmier nippel		
SSR 15XW SSR 15XWM	24	34	56,9	26	26	M4 × 7	39,9	6,5	19,5	4,5	5,5	2,7	4,5	3	PB1021B	4,5	
SSR 20XW SSR 20XWM	28	42	66,5	32	32	M5 × 8	46,6	8,2	22	5,5	12	2,9	5,2	3	B-M6F	6	
SSR 25XW SSR 25XWM	33	48	83	35	35	M6 × 9	59,8	8,4	26,2	6	12	3,3	6,8	3	B-M6F	6,8	
SSR 30XW SSR 30XWM	42	60	97	40	40	M8 × 12	70,7	11,3	32,5	8	12	4,5	7,6	4	B-M6F	9,5	
SSR 35XW	48	70	110,9	50	50	M8 × 12	80,5	13	36,5	8,5	12	4,7	8,8	4	B-M6F	11,5	

Hinweis: Symbol M gibt an, dass korrosionsbeständiger Stahl für den Führungswagen, die Führungsschiene und die Kugeln verwendet wird. Mit diesem Symbol gekennzeichnete Typen sind daher hoch korrosions- und umweltbeständig.

## Aufbau der Bestellbezeichnung

**SSR25X W 2 UU C1 M +1200L Y P T M - II**

Bau-  
größe

Wagentyp

Zubehör für  
Abdichtung  
(\*1)

Korrosionsbeständiger  
Stahl  
Führungswagen

Schielenlänge  
(mm)

Gilt nur für  
15 und 25

korrosionsbeständiger  
Stahl  
Führungsschiene  
mehnteilige Schiene

Anzahl der  
Schielen für  
Paralleleinsatz  
in einer Ebene (\*4)

Anzahl der  
Führungswagen  
pro Schiene

Symbol für die Vorspannklasse (\*2)  
Normal (Kein Symbol)  
Leichte Vorspannung (C1)

Symbol für Genauigkeitsklasse (\*3)

Normalklasse (kein Symbol)

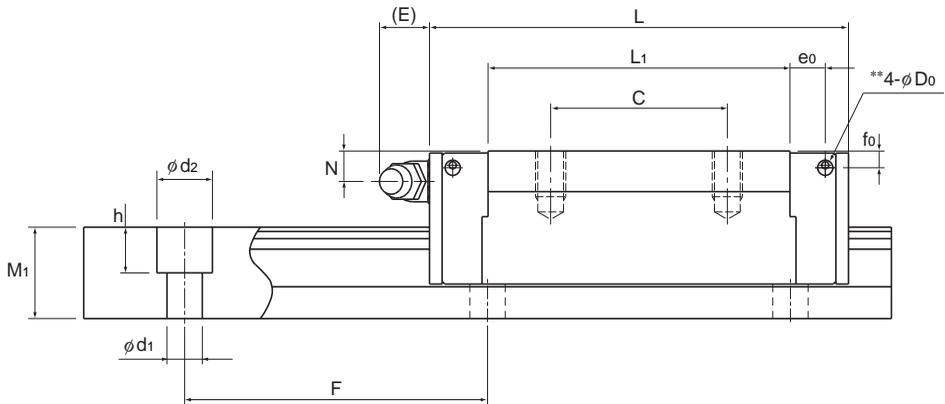
Hochgenauigkeitsklasse (HV)/Präzisionsklasse (P)

Superpräzisionsklasse (SP)/Ultrapräzisionsklasse (UP)

(\*1) Siehe Zubehör zum Schutz gegen Verunreinigungen auf **A1-352**. (\*2) Siehe **A1-89**.

(\*3) Siehe **A1-95**. (\*4) Siehe **A1-35**.

Hinweis: Diese Bestellbezeichnung gibt ein Set mit einer Führungsschiene an. Für eine parallele Anordnung von beispielsweise zwei Schienen sind daher zwei Sets erforderlich.



Einheit: mm

Abmessungen Führungsschiene						Tragzahl		Zulässiges statisches Moment kNm*					Gewicht	
Breite	Höhe	Steigung	Länge*	C	C <sub>0</sub>	M <sub>A</sub>		M <sub>B</sub>		M <sub>C</sub>	Führungs- wagen	Führungs- schiene		
W <sub>1</sub> ±0,05	W <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>				F	d <sub>1</sub> × d <sub>2</sub> × h	Max.	kN	kN			1 Wagen	2 Wagen
15	9,5	12,5	60	4,5 × 7,5 × 5,3	2500 (1240)	14,7	16,5	0,0792	0,44	0,0486	0,274	0,0962	0,15	1,2
20	11	15,5	60	6 × 9,5 × 8,5	3000 (1480)	19,6	23,4	0,138	0,723	0,0847	0,448	0,18	0,25	2,1
23	12,5	18	60	7 × 11 × 9	3000 (2020)	31,5	36,4	0,258	1,42	0,158	0,884	0,33	0,4	2,7
28	16	23	80	7 × 11 × 9	3000 (2520)	46,5	52,7	0,446	2,4	0,274	1,49	0,571	0,8	4,3
34	18	27,5	80	9 × 14 × 12	3000	64,6	71,6	0,711	3,72	0,437	2,31	0,936	1,1	6,4

Hinweis1: Die Vorbohrungen für Seitennippel\*\* sind keine Durchgangsbohrungen, so dass keine Fremdkörper in das Produkt eindringen können.

Auf Anfrage liefert THK die Führungen mit seitlichen Schmiernippeln fertig montiert. Verwenden Sie die Vorbohrungen für die Seitennippel\*\* nicht für andere Zwecke als der Anbringung eines Schmiernippels.

Die Längenangabe unter "Länge\*" gibt die maximale Standardlänge der Führungsschiene eines Typs an. (Siehe [B1-22](#)).

Zulässiges statisches Moment\*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment für einen Führungswagen

2 Wagen: Zulässiges statisches Moment für zwei aneinandergesetzte Führungswagen

Hinweis2: Die Montagebohrung der Führungsschiene von Typ SSR15X ist standardmäßig für Schrauben der Größe M4 gebohrt (mit Y-Kennzeichnung). Wenn Sie die Bohrung für Schrauben der Größe M3 (ohne Y-Kennzeichnung) bestellen möchten, wenden Sie sich bitte an THK. Wenn sie diesen Typen mit Typ SR ersetzen, achten Sie bitte auf die Abmessung der Montagebohrung der Schiene.