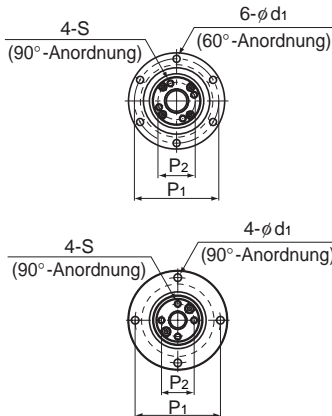


Typ NS-A Kompakter Typ für lineare Bewegungen



Typen NS 0812A und 1015A

Kugelgewindtriebseinheit

Baugröße	Gewinde- spindel- außen- durchmesser d	Gewinde- spindel- innen- durchmesser db	Steigung Ph	Abmessungen Kugelgewindtrieb								
				Tragzahlen		Kugel- mit- ten- kreis dp	Kern- durch- messer dc	Außen- durch- messer D	Flansch- durch- messer D ₁	Gesamt- länge L ₁	D ₃	D ₄
				Ca kN	C _{0a} kN							
NS 0812A	8	—	12	1,1	1,8	8,4	6,6	32	44	28,5	22	19
NS 1015A	10	—	15	1,7	2,7	10,5	8,3	36	48	34,5	26	23
NS 1616A	16	11	16	3,9	7,2	16,65	13,7	48	64	40	36	32
NS 2020A	20	14	20	6,1	12,3	20,75	17,5	56	72	48	43,5	39
NS 2525A	25	18	25	9,1	19,3	26	21,9	66	86	58	52	47
NS 3232A	32	23	32	13	29,8	33,25	28,3	78	103	72	63	58
NS 4040A	40	29	40	21,4	49,7	41,75	35,2	100	130	88	79,5	73

Nutwellenführung

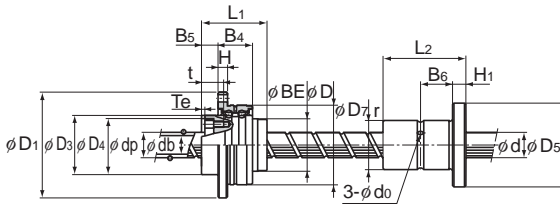
Baugröße	Abmessungen Nutwellenführung						
	Tragzahlen		Zulässiges statisches Moment M _A Nm	Tragzahlen für Torsionsbelastung		Außen- durch- messer D ₇	Flansch- durch- messer D ₈ ⁰ -0,2
	C kN	C ₀ kN		C _T Nm	C _{0T} Nm		
NS 0812A	1,5	2,6	5,9	2	2,9	16 ⁰ -0,011	32
NS 1015A	2,8	4,9	15,7	3,9	7,8	21 ⁰ -0,013	42
NS 1616A	7,1	12,6	67,6	31,4	34,3	31 ⁰ -0,013	51
NS 2020A	10,2	17,8	118	56,8	55,8	35 ⁰ -0,016	58
NS 2525A	15,2	25,8	210	105	103	42 ⁰ -0,016	65
NS 3232A	20,5	34	290	180	157	49 ⁰ -0,016	77
NS 4040A	37,8	60,5	687	418	377	64 ⁰ -0,019	100

Hinweis: Bei Bestellung einer K-Hohlwelle gibt das Maß db den Innendurchmesser der Welle an. Details finden Sie unter "Verdrehsichere Wellenführung" auf [B3-46](#).

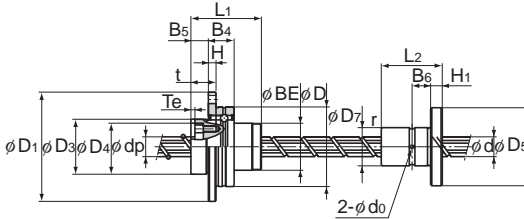
Aufbau der Bestellbezeichnung

NS2020A +500L

Baugröße Gesamtlänge der Spindel (mm)



4- ϕ d_{s1} Durchgangsbohrung,
 ϕ d_2 Senkungtiefe h
 (90°-Anordnung)



4- ϕ d_{s1} Durchgangsbohrung,
 ϕ d_2 Senkungtiefe h
 (90°-Anordnung)



Typen NS 0812A und 1015A

Einheit: mm

	BE	H	B ₄	B ₅	Te	P ₁	P ₂	S	t	d ₁	Tragzahlen Stützlager		Trägheitsmoment der Mutter	Trägheitsmoment der Gewindespindel /mm	Masse Mutter	Masse Spindel
											Ca	Ca				
											kN	kN	kg·cm ²	kg·cm ² /mm	kg	kg/m
	19	3	10,5	7	1,5	38	14,5	M2,6	10	3,4	0,8	0,5	0,03	3,16×10 ⁻⁵	0,08	0,35
	23	3	10,5	8	1,5	42	18	M3	11,5	3,4	0,9	0,7	0,08	7,71×10 ⁻⁵	0,15	0,52
	32	6	21	10	2	56	25	M4	13,5	4,5	8,7	10,5	0,35	3,92×10 ⁻⁴	0,31	0,8
	39	6	21	11	2,5	64	31	M5	16,5	4,5	9,7	13,4	0,85	9,37×10 ⁻⁴	0,54	1,21
	47	7	25	13	3	75	38	M6	20	5,5	12,7	18,2	2,12	2,2×10 ⁻³	0,88	1,79
	58	8	25	14	3	89	48	M6	21	6,6	13,6	22,3	5,42	5,92×10 ⁻³	1,39	2,96
	73	10	33	16,5	3	113	61	M8	24,5	9	21,5	36,8	17,2	1,43×10 ⁻²	3,16	4,51

Einheit: mm

Gesamtlänge	L ₂	H ₁	B ₆	r	Schmierbohrung	d ₀	P ₃	Montagebohrung			Masse Mutter
								d _{s1}	d ₂	h	
											kg
	25	5	7,5	0,5	1,5	24	3,4	6,5	3,3	0,04	
	33	6	10,5	0,5	1,5	32	4,5	8	4,4	0,09	
	50 ⁰ _{-0,2}	7	18	0,5	2	40	4,5	8	4,4	0,23	
	63 ⁰ _{-0,2}	9	22,5	0,5	2	45	5,5	9,5	5,4	0,33	
	71 ⁰ _{-0,3}	9	26,5	0,5	3	52	5,5	9,5	5,4	0,45	
	80 ⁰ _{-0,3}	10	30	0,5	3	62	6,6	11	6,5	0,58	
	100 ⁰ _{-0,3}	14	36	0,5	4	82	9	14	8,6	1,46	

